



SCHWEISSAGGREGAT MAGIC WELD 150

Die Bilder sind hinweisend

SCHWEISSPROZESSE



Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)



EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung
- Abstellen des Motors bei ungenügender Ölmenge (oil alert)
- **Power optimiser** (Optimierungssystem der Motorleistung)
- Leerlaufautomatik (Auto-Idle)
- Tragbar

DEFINITIONEN

SMAW: Coated Electrode Welding ist ein Lichtbogenschweißen mit geschütztem Metall.

MSG: MIG / MAG-Schweißen ist ein Lichtbogenverfahren mit Metall unter Gasschutz.

FCAW (Flux Cored): Der Prozess mit Fülldrähten ist dem von MIG / MAG sehr ähnlich. Der durchgehende Draht ist nicht voll, sondern besteht aus einer Metallplatte, die eine Seele aus Staub (Flow) umhüllt.

WIG: WIG ist ein Schweißverfahren, bei dem eine nicht schmelzbare Wolframelektrode verwendet wird.



Luftkühlung



benzin



Reversier Start

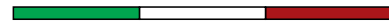
MOTOR 4000 U/MIN

4-TAKT, OHV, SAUGMOTOR

| | | |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Typ | HONDA - GX 200 | MOSA M 225 |
| * Höchstleistung netz stand-by | 4.3 kWm (5.8 hp) | 4.5 kWm |
| * Höchstleistung netz PRP | 3.7 kWm (5 hp) | 3.9 kWm |
| * Höchstleistung netz COP | / | / |
| Zylinder / Hubraum | 1 / 196 cm ³ (0.196 lt.) | 1 / 223 cm ³ (0.223 lt.) |
| Bohrung / Hub | 68 / 54 (mm) | 70 / 58 (mm) |
| Komprimierungsverhältnis | 8.5 : 1 | 8.7 : 1 |
| BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP) | / | / |
| Drehzahlregler | Mechanisch | |
| KRAFTSTOFFVERBRAUCH | | |
| 110 % (Leistung Stand-by) | 2 lt./h | 2.2 lt./h |
| 100 % von PRP | 1.7 lt./h | 1.9 lt./h |
| 75 % von PRP | 1.3 lt./h | 1.4 lt./h |
| 50 % von PRP | 0.9 lt./h | 1 lt./h |
| KÜHLUNGSSYSTEM | | |
| Gesamtkapazität - nur Motor | / | / |
| Luftdurchsatz Lüfterrad | / | / |
| SCHMIERUNG | | |
| Gesamtkapazität Öl | / | / |
| Kapazität Öl in Ölwanne | 0.6 lt. | 0.55 lt. |
| Öl-Verbrauch bei voller Ladung | / | / |

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

| | | |
|---|---------|---|
| ENTLADUNG | | |
| Maximale Durchflussrate des Abgases | / | / |
| Maximale Temperatur des Abgases | / | / |
| Maximaler Gegendruck | / | / |
| Außendurchmesser Abgasrohr | / | / |
| ELEKTRISCHE ANLAGE | | |
| Leistung Selbstanlasser | / | / |
| Kapazität Wechselstromgenerator | / | / |
| Batterieladegerät | / | / |
| Kaltstart | / | / |
| Mit Vorrichtung für Kaltstart | / | / |
| LUFTFILTER | Trocken | |
| Verbrennungsluftstrom | / | / |
| BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG | | |
| Von den Abgasen | / | / |
| Von Wasser und Öl | / | / |
| Auf die Umwelt bestrahlt | / | / |
| Kühlung Überversorgung | / | / |



EIGENSCHAFTEN VON SCHWEISSEN UND GENERATION

MAGIC WELD 150

SCHWEISSTEIL D.C.

KONSTANTER STROM

| | |
|-------------------------------------|---|
| Einstellbereich | 150A / 20V 130A / 25.2V (IEC Rating) |
| Art der Regelung | continua 20A / 20.8V - 150A / 20V |
| Schweissgleichstrom | 130A / 25,2V @ 60% (IEC Rating) 100A / 24V @ 100% (IEC Rating) |
| Schweissspannung (Leerlaufspannung) | 67 Vcc (Vcc di picco) |
| Lichtbogenpenetration | No |

ALLGEMEINE DATEN

| | |
|-------------------------------------|----------|
| Tankinhalt | 3.1 l |
| Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%) | 1.25 l/h |
| Laufzeit (Schweißen 60%) | 2.5 h |
| Batterie | / |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Schutzart IP | IP 23 |
| * Schallpegelwert Lwa (druck LpA) | 99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m) |
| Max. Raumtemperatur | 40 °C |

* Nur für feste Installation auf dem EU-Markt.

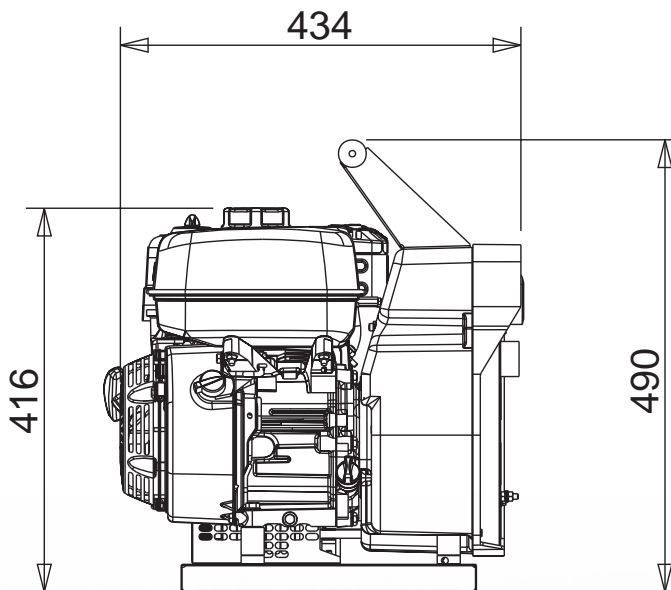
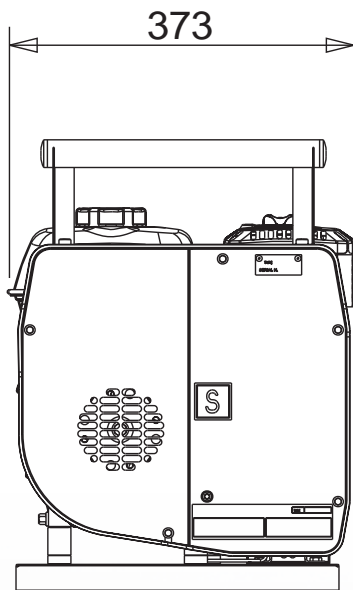
BEDIENFELD

- Reversier Start
- Motorschalter EIN-AUS
- Luftsteuerung
- Schweißstrom-Einstellknopf
- Lötbuchsen

GEWICHT - ABMESSUNGEN ZUBEHÖR

TROCKENGEWICHT MASCHINE: • 34 Kg Der abgebildete Schweißer kann optionales Zubehör enthalten.

ABMESSUNGEN ZEICHNUNG (mm)



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Schweißkabelsatz : K185 (4,5+3m, 35mm²)
K190 (10+8m, 35mm²)
K200 (20+15m, 35mm²)
- Parallelkabel K2x150 (35mm²)
- Handfahrgestell CTM-MW

VERFÜGBARE VERSIONEN

| | |
|----------|------------------------|
| COCN5050 | HONDA GX200 (4000 rpm) |
| COCV1050 | MOSA M225 (4000 rpm) |

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Nicht konform mit der Richtlinie 2000/14/EG zur Schallemission von Maschinen, die für den Betrieb im Freien bestimmt sind.



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Unverbindliches Dokument. Spezifikation kann ohne Vorankündigung geändert werden.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

