



SCHWEISSAGGREGAT TS 400 PS

Die Bilder sind hinweisend

SCHWEISSPROZESSE



Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)



Wolframelektrode GTAW (TIG)



Air carbon Arc Gouging



EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellose Elektroden
- Doppelte Schweißskala (20A-200A / 30A-400A)
- Buchse zum Fugenhobeln (Arc Gouging)
- Generator mit Schweißstrom DC auch während der Schweißphase verfügbar
- Die Motorhaube kann vollständig geöffnet werden, was alle Wartungsarbeiten vereinfacht
- Zentrale Hebeöse

DEFINITIONEN



Einstellung des Schweißstroms
Einstellung des Schweißlichtbogens
Auswahl der Schweißskala



Einstellung des Schweißstroms
Einstellung des Schweißlichtbogens
Auswahl der Schweißskala
Digitales Schweißstrom-Ampereometer
Schweißspannungs-Digitalvoltmeter
VRD-Anzeige



Wasserkühlung



diesel



Elektro-Start

MOTOR 1500 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, SAUGMOTOR

Typ	PERKINS - 404A-22G1
* Höchstleistung netz stand-by	20.3 kWm (27.6 hp)
* Höchstleistung netz PRP	18.4 kWm (25 hp)
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	4/ 2216 cm ³ (2,216 lt.)
Bohrung / Hub	84 / 100 (mm)
Komprimierungsverhältnis	23.3 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	743.7 kPa – 669.3 kPa
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	6.1 lt./h
100 % von PRP	5.3 lt./h
75 % von PRP	4 lt./h
50 % von PRP	2.9 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	7 lt - 3.6 lt.
Luftdurchsatz Lüfterrad	40.2 m ³ /min
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	10.3 lt
Kapazität Öl in Ölwanne	/
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	3.94 m ³ /min.
Maximale Temperatur des Abgases	505 °C
Maximaler Gegendruck	10.2 kPa (0.102 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	2 kW
Kapazität Wechselstromgenerator	55 A
Batterieladegerät	
Kaltstart	- 15°C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	1.45 m ³ /min.
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	16.6 kW - 944 Btu/min.
Von Wasser und Öl	19.6 kW - 1114 Btu/min.
Auf die Umwelt bestrahlt	4.4 kW - 250 Btu/min.
Kühlung Überversorgung	/

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1



EIGENSCHAFTEN VON SCHWEISSEN UND GENERATION

TS 400 PS

SCHWEISSTEIL D.C.

KONSTANTER STROM

Schweißstrom max	400A / 30V (Stick) 350A / 34V (Stick - IEC rating) 400A / 26V (Tig)
Aktueller Einstellbereich	20 A / 20.8 V - 400 A / 30 V (Stick) 20 A / 20.8 V - 350 A / 34 V (Stick - IEC rating) 20 A / 10.8 V - 400 A / 26 V (Tig)
Art der Regelung	Fahren Sie auf 2 Skalen fort: 20A ÷ 200A / 30A ÷ 400A
Schweißgleichstrom	350A /34V @ 100% (Stick) 400A /26V @ 60% - 350A /24V @ 100% (Tig)
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	72 V
Lichtbogenpenetration	Ja

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	60 l
Starterbatterie	12 Vdc -80Ah
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	3.15 l/h
Laufzeit (Schweißen 60%)	19 h

IP 23	IP 23
Schalldruck	66 dB(A) @ 7m
Max. Raumtemperatur	40 °C

A.C. GENERATOR

3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND

Isolationsklasse	H
------------------	---

HILFSGENERATION

AUSGANGS 1	
Art der Erzeugung	Dreiphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	16 kVA (12.8 kW)
Cos φ	0.8
Spannung	400 V
Strom	23.1 A

AUSGANGS 2	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	10kVA / kW
Cos φ	0.8 / 1
Spannung	230 V
Strom	43.5 A

AUSGANGS 3	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5kVA / kW
Cos φ	1
Spannung	110 V
Strom	45.5 A

AUSGANGS 4	
Art der Erzeugung	/
Frequenz	/
Leistung kVA (Leistung kW) max	/
Cos φ	/
Spannung	/
Strom	/

GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM	≥ 250A	175A	125A	75A	0A
STROM IN DER ERZEUGUNG 400V	0kVA	8,5kVA	11kVA	13kVA	16kVA
STROM IN DER ERZEUGUNG 230V	0kVA	6kVA	8,5kVA	10kVA	10kVA
STROM IN DER ERZEUGUNG 110V	0kVA	3,5kVA	5kVA	5kVA	5kVA



BEDIENFELD

MOTOR

- Controller RGK420SA
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x30A
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x5A
- Akustisches Signal
- Not-Aus-Taster

FUNKTIONEN DES RGK420SA-CONTROLLERS	
Betriebsarten	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> • Hintergrundbeleuchtetes Display, LCD • Tasten: START ▼ - ▲ • Stichwort
Generatormessungen	<ul style="list-style-type: none"> • Spannung L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenz Hz
Motormessungen	<ul style="list-style-type: none"> • Kraftstoffstand • Motordrehzahl • Betriebsstundenzähler • Batteriespannung
Generatorschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Überspannung • Unterspannung • Überfrequenz • Unterfrequenz
Motorschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Geschwindigkeitsbegrenzer • Niedrige Geschwindigkeit • Hohe Temperatur • Niedriger Öldruck • Voralarm bei niedrigem Kraftstoffverbrauch • Niedriger Kraftstoffstand • Batteriespannung • Ineffiziente Batterie • Batterieladegeneratorfehler • Not-Aus • Fehler beim Starten • Fehler beim Anhalten • Wartung
Features	<ul style="list-style-type: none"> • Bedienerchnittstelle mit Symbolen, Codes und Texten • Panel- oder PC-Programmierung • Externer Start und Stopp • Programmierbare Ein- und Ausgänge • Betriebstemperatur: -30 ° C - + 70 ° C. • NFC-Schnittstelle für die drahtlose Programmierung

SCHWEISSEN

- Kontinuierliche Steuerung des Schweißstroms von 30A bis 400A oder von 20A bis 200A
- Schweißskalenschalter
- Kontinuierliche Kontrolle der Lichtbogendurchdringung
- Fernbedienungsanschluss. Automatische Umschaltung beim Einstecken des Steckers.
- Schweißsteckdosen: 1x Lötten (+) 600A
1x Lötten (-) 600A
1x nur Ausstechen (+) 600A
- 2x Display (nur mit EVO Instrumententafel)
 - Einstellung des Schweißstroms
 - Strom- und Spannungsmessung während der Schweißphase
- VRD EIN/AUS-Schalter (im Schaltkasten)

GENERATION (VERS. 400V / 230V / 110V)

- Differentialschalter (400V/230V)
- Magnetothermischer Schalter für 230V-Steckdosen
- Magnetthermischer Schalter für 110V-32A-Steckdose
- Thermoschutzschalter für 110V-16A-Steckdosenschutz
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
1x 230V 32A 2P+T CEE IP67
1x 110V 32A 2P+T CEE
1x 110V 16A 2P+T CEE
- Erdungsanschluss (PE)

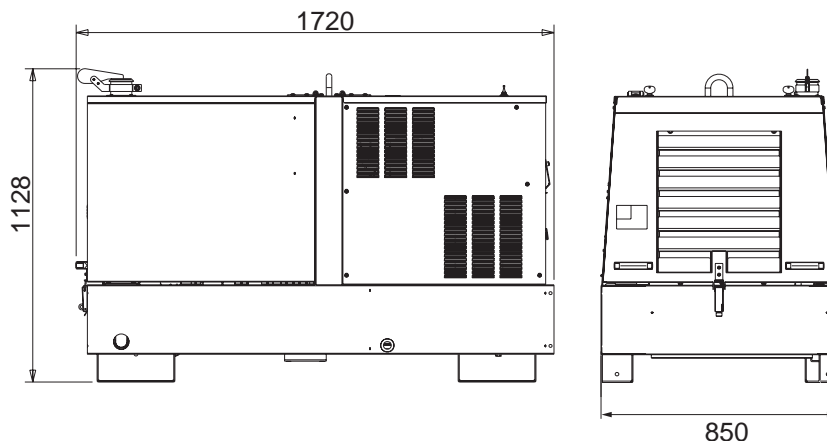
GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

TS 400 PS

TROCKENGEWICHT DER MASCHINE: Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.

780 Kg

DIMENSIONSZEICHNUNG



VERSIONEN ZUSÄTZLICH ZU DEN STANDARD-FEATURES

	INSTRUMENT	POL	OIL & GAS	TOP
Digitales V- und A-Schweißen	✓	✓	✓	✓
Kontrollleuchte Wasser T. + Öl P	✓	✓	✓	✓
Polaritätsumkehr		✓		✓
Funkenlöscher			✓	✓
Batterie trennen			✓	✓
Chalwin-Ventil			✓	✓

ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Fernregler RC2
- Fernregler RCE (mit EVO Instrumententafel)
- Erweiterung für Fernbedienung (30m)
- Schweißkabelsatz K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Geerdet
- Baustellenfahrgestell CTL22
- Baustellenfahrgestell, 4 Räder, 2 Lenkung, Kugelgelenk
- Straßenfahrgestell CTV 1
- Versperbarer Tankdeckel

VERFÜGBARE VERSIONEN

C1BC1029	STANDARD
C1BC1029BK	INSTRUMENT
C1BC1022BK	POL
C1BC1029BCKNP	OIL & GAS
C1BC1022BCKNP	TOP

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN
 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
 2014/35 / UE (Niederspannungsrichtlinie)
 2014/30 / UE (Elektromagnetische Verträglichkeitsrichtlinie)
 IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources
 IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Unverbindliches Dokument. Spezifikation kann ohne Vorankündigung geändert werden.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax +39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

