



# STROMERZEUGER GE 35 PSX

Die Bilder sind hinweisend



## EIGENSCHAFTEN

- Elektronische Spannungsregelung "AVR" mit Dreiphasenkennung
- Die Motorhaube kann vollständig geöffnet werden, was alle Wartungsarbeiten vereinfacht
- Das Einbau-Bedienfeld kann mit einem Vorhängeschloss gesichert werden und enthält die Anschlüsse und Bedienelemente der Maschine
- Zentrale Hebeöse
- Vorbereitet für Notstromautomatik EAS (AMF + ATS)
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit



wasserkühlung



diesel



dreiphasig



Elektro Start



Super Schallgedämpt

### NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Dreiphasig Stand-By (LTP)	33 kVA (26.4 kW) / 400 V / 47.6 A
* Leistung Dreiphasig PRP	30 kVA (24 kW) / 400 V / 43.3 A
* Leistung Einphasig PRP	11 kVA / 230 V / 47.6 A
* Leistung COP	/
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8

\* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

### BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

**Standby-Leistung (LTP):** Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

**PRP Leistung:** Dauerleistung mit variablen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

**COP Leistung:** Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

## MOTOR 1500 U/MIN

### 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, SAUGMOTOR

Typ	PERKINS - 1103A-33G
* Höchstleistung netz stand-by	30.4 kWm (41.3 hp)
* Höchstleistung netz PRP	27.7 kWm (37.7 hp)
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	3/ 3300 cm <sup>3</sup> (3.3 lt.)
Bohrung / Hub	105 / 127 (mm)
Komprimierungsverhältnis	19.25 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	752 kPa - 684 kPa
Drehzahlregler	Mechanisch
<b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH</b>	
110 % (Leistung Stand-by)	7.9 lt./h
100 % von PRP	7.1 lt./h
75 % von PRP	5.4 lt./h
50 % von PRP	3.9 lt./h
<b>KÜHLUNGSSYSTEM</b>	Wasser
Gesamtkapazität - nur Motor	10.2 lt - 4.,4 lt
Luftdurchsatz Lüfterrad	53 m <sup>3</sup> /min.
<b>SCHMIERUNG</b>	
Gesamtkapazität Öl	8.3 lt
Kapazität Öl in Ölwanne	7.8 lt ÷ 6.2 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	< 0.012 lt./h

\* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

### ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	5.8 m <sup>3</sup> /min.
Maximale Temperatur des Abgases	520 °C
Maximaler Gegendruck	8 kPa (0.08 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>	12 Vdc
Leistung Selbstanlasser	3 kW
Kapazität Wechselstromgenerator Batterieladegerät	65 A
Kaltstart	- 10°C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	- 25°C
<b>LUFTFILTER</b>	Trocken
Verbrennungsluftstrom	2.16 m <sup>3</sup> /min
<b>BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG</b>	
Von den Abgasen	25 kW - 1423 Btu/min.
Von Wasser und Öl	18 kW - 1025 Btu/min.
Auf die Umwelt bestrahlt	6.0 kW - 342 Btu/min.
Kühlung Überversorgung	/



## GENERATOR

SYNCHRON, DREIPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Kontinuierliche Leistung	30 kVA
Leistung Stand-by	33 kVA
Dreiphasenspannung	380-415 Vac
Frequenz	50 Hz
Cos $\varphi$	0.8
A.V.R. - Modell	HVR-30
Präzision Spannungsregelung	$\pm 1\%$
Unterstützter Kurzschlussstrom	2.5In
Cdt Übergang (100% der Ladung)	10 %
Ansprechzeit	$\leq 3$ sec.
Leistung bei 100% der Ladung	87.1 % (400V - Cos $\varphi$ 0.8)
Isolierung	Klasse H
Anschluss - Endgeräte	Stern - N°16
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	EN55011
Harmonische Verzerrung - THD	$< 3\%$
Telefonische Interferenz - THF	/

REAKTANZEN (30 kVA - 400V)	
Synchron längs - Xd	243 %
Transient längs- X'd	19 %
Subtransient längs - X'd	8 %
Synchron quer - Xd	135 %
Subtransient quer - X''q	/
Umgekehrte Reihenfolge - X2	/
Nullsequenz - X0	/
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - T'd	0.01 sec
Subtransient - T'd	0.005 sec
Leer - T'do	0.125 sec
Monodirektional - Ta	/
Kurzschlussverhältnis Kcc	0.58
Schutzart IP	IP 23
Kühlluftstrom	0.115 m <sup>3</sup> /sec.
Kupplung   Lager	Direkt SAE 3 - 11.5 1/2 - N°1

## ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	65 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	12 h
Starterbatterie	12 Vdc - 100Ah
Schutzart IP	IP 23

* Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7m)
* Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	91 dB(A) (66 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G2

\* Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC

## BEDIENFELD

- Controller EP6
- Kraftstoffstand
- Hupe
- Nottaste
- Loka-I / Fernstart Umschalter
- EAS-Anschluss
- Steckverbinder für Fernbedienung TCM 35
- Spannungsumschalter 0 - RS - ST - TR
- FI-Schutz Schalter
- Sicherungs-Automat
- Ausgangssteckdosen: 1x 400V 63A 3P+N+T  
1x 400V 32A 3P+N+T  
1x 230V 32A 2P+T  
2x 230V 16A 2P+T
- Thermische Überstromauslöser zum Schutz von Steckdosen 230V 16A
- Erdungsanschluss (PE)

### EIGENSCHAFTEN CONTROLLER EP6

Betriebsmodalitäten	OFF - MAN. - AUTO
Display	Display mit 4 Ziffern
LEDs	Motor in Bewegung Modalität AUTO
Drucktasten/Befehle	Zündschlüssel Drucktaste AUTO 5 Drucktasten für die Programmierung des Controllers
Maße	Spannung Generator Strom Generator Frequenz Motorgeschwindigkeit Batteriespannung Spannung Batterieladung Stundenzähler
Alarme	Öl-Druck niedrig Temperatur hoch Riemenbruch Kraftstoff-Reserve Not-Aus-Taste Fehlender Start Über-Unter-Spannung Generator Über-Unter-Frequenz Über-Untergeschwindigkeit Hohe-niedrige Batteriespannung Überladung Generator Störung interner Speicher
Funktionen	Fernstart (nur in AUTO) Voraufwärmung Periodischer Automatischer Test (nur in AUTO) Verwaltung Zähler Generator



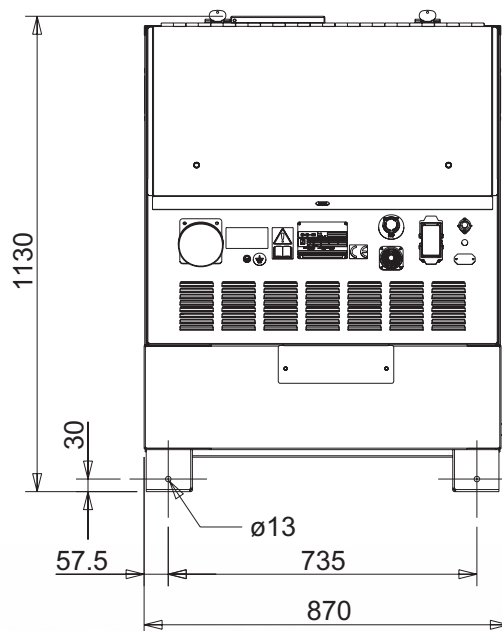
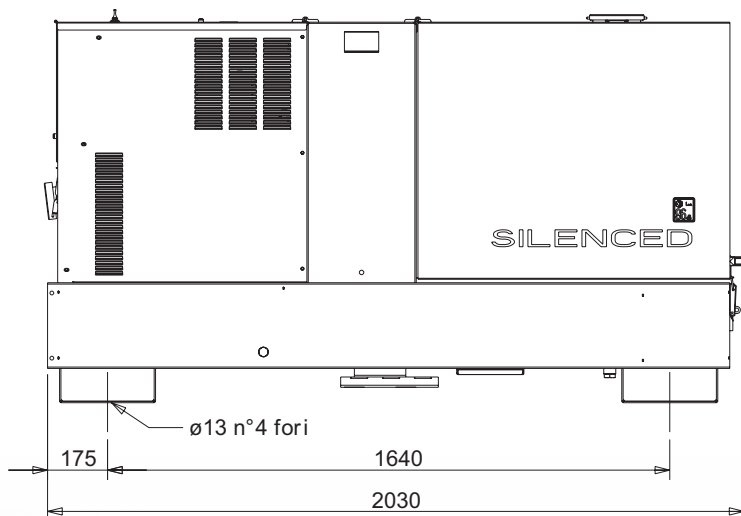
# GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE 35 PSX


**TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:**

- 920 Kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.


**DIMENSIONSZEICHNUNG**

**ZUBEHÖR AUF WUNSCH**

- Einheit Fernumschaltung EAS 42-809 (60A)
- Fernregler TCM35
- Versperbarer Tankdeckel
- Baustellenfahrgestell CTL35
- Straßenfahrgestell CTV1/O
- Straßenfahrgestell CTV1/S
- Geerdet


**MODELLE AUF ANFRAGE**

- Version mit Steckdose SCHUKO


**ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN**

- Isolationsüberwachung
- Funksteuerung
- Funkenlöscher
- Anzeiger - Wassertemperatur und Öldruck
- Öl Abgasfilter
- Ölpumpe
- Motor-Wasser-Heizung
- Vorglüherzen

**ALLGEMEINE INFORMATIONEN**

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN  
 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)  
 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)  
 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)  
 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)  
 ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

**GARANTIE**

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershhausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

