



STROMERZEUGER GE 495 SSX

Die Bilder sind hinweisend



EIGENSCHAFTEN

- Motor mit dem niedrigsten Kraftstoffverbrauch seiner Klasse
- Elektronischer Geschwindigkeitsregler
- Alternator mit Elektronische Spannungsregelung "AVR"
- Thermomagnetschalter vierpolig
- Dichter Unterbau, der in der Lage ist eventuelle Leckagen von Flüssigkeiten aus dem Motor zur Vermeidung von Umweltverschmutzung aufzufangen
- Ölpumpe
- Vor-Kraftstofffilter mit Wasserabscheider
- Sensor niedriger Kühlwasserstand
- Schalter Batterietrennung
- Große Zugangstüren ermöglichen eine einfache Wartung (Austausch von Luftfiltern, Öl, Kraftstoff)
- Zwei zentrale Hebeösen
- Bedienfeld mit Digitalsteuerung in automatischer oder manueller Version
- Für eine breite Palette von Ausstattungen ausgelegt
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit



wasserkühlung



diesel



dreiphasig



Elektro Start



Schallgedämpft

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Dreiphasig Stand-by (LTP)	500 kVA (400 kW) / 400V / 722A
* Leistung Dreiphasig PRP	450 kVA (360 kW) / 400V / 650A
* Leistung Dreiphasig COP	350 kVA (280 kW) / 400V / 505A
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8

* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

Standby-Leistung (LTP): Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

PRP Leistung: Dauerleistung mit variablen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

COP Leistung: Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

MOTOR 1500 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, TURBOLADER

Typ	SCANIA DC13 072A 02-13
* Höchstleistung netz stand-by	432 kW
* Höchstleistung netz PRP	397 kW
* Höchstleistung netz COP	302 kW
Zylinder / Hubraum	6 Reihen / 12.7 lit. (12700 cm³)
Bohrung / Hub	130 / 160 (mm)
Komprimierungsverhältnis	16.3: 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Elektronisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	100 lit./h
100 % von PRP	89 lit./h
75 % von PRP	66 lit./h
50 % von PRP	44.5 lit./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	54 lit. - 16 lit.
Luftdurchsatz Lüfterrad	540 kg/min
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	38 lit.
Kapazität Öl in Ölwanne	30 lit. (min) - 36 lit. (max)
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	< 0.35 lit./h

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	34 kg/min.
Maximale Temperatur des Abgases	536 °C
Maximaler Gegendruck	10 kPa (0.1 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	6 kW
Kapazität Wechselstromgenerator	100 A
Batterieladegerät	
Kaltstart	- 10 °C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	32 kg/min
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	309 kW
Von Wasser und Öl	134 kW
Auf die Umwelt bestrahlt	35 kW
Kühlung Überversorgung	89 kW

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

GENERATOR

SYNCHRON, DREIPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Kontinuierliche Leistung	450 kVA
Leistung Stand-by	500 kVA
Dreiphasenspannung	380-415 Vac
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8
A.V.R.-Modell	Digital MEC-20
Präzision Spannungsregelung	$\pm 0.5\%$
Unterstützter Kurzschlussstrom	$\geq 300\% I_n$
Cdt Übergang (100% der Ladung)	$< 20\%$
Ansprechzeit	< 0.3 sec
Leistung bei 100% der Ladung	94 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolierung	Klasse H
Anschluss - Endgeräte	Stern - N°12
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkstörung)	EN 55011- ClassB, gruppe 1
Harmonische Verzerrung - THD	$< 2\%$
Telefonische Interferenz - THF	$< 2\%$

REAKTANZEN (410 kVA - 400V)

Synchron längs - X_d	310 %
Transient längs- X'_d	27 %
Subtransient längs - X''_d	12 %
Synchron quer - X_d	160 %
Subtransient quer - X''_q	14.2 %
Umgekehrte Reihenfolge - X_2	13.1 %
Nullsequenz - X_0	3 %
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - T'_d	0.145 sec
Subtransient - T''_d	0.014 sec
Leer - T'_{do}	1.65 sec
Monodirektional - T_a / Armaturen - T_a	0.018 sec
Kurzschlussverhältnis K_{cc}	0.4
Schutzart IP	IP 23
Kühlluftstrom	0.83 m ³ /sec.
Kupplung Lager	Direkt SAE 1 -14 - N°1

ALLGEMEINE DATEN

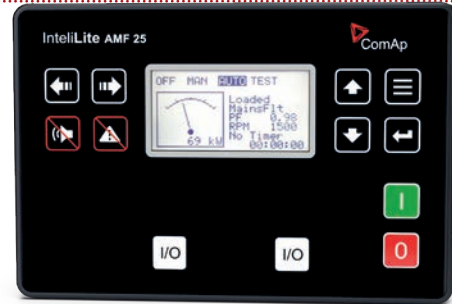
Tankinhalt	580 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	8.8 h
Starterbatterie	24 Vdc [2x12Vdc-180Ah 1100A CCA(EN)]

Schutzart IP	IP 44
Schallpegelwert L_{wa} (druck L_{pA})	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G2



BEDIENFELD

- Controller IntiLite AMF25
- Netzschalter Controller
- Hupe
- Nottaste
- Steckverbinder für Fernbedienung TCM 35
- Thermomagnetschalter
- Steckverbinder PAC (ATS) - nur an Automatischer Schalttafel
- Batterieladegerät - Nur an Automatischer Schalttafel
- Erdungsanschluss (PE)

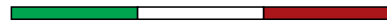


EIGENSCHAFTEN CONTROLLER AMF 25	
Betriebsmodalitäten	<ul style="list-style-type: none"> • OFF - MAN. - AUTO - TEST
Display	<ul style="list-style-type: none"> • Hintergrundbeleuchteter Display 128x64 Pixel
LEDs	<ul style="list-style-type: none"> • Spannung Gruppe OK • Störung Aggregat • Schließung GCB (nur bei automatischer Schalttafel) • Netzspannung OK (nur bei automatischer Schalttafel) • Fehlen des Netzes (nur bei automatischer Schalttafel) • Schließung MCB (nur bei automatischer Schalttafel)
Drucktasten/Befehle	<ul style="list-style-type: none"> • START-Drucktaste • STOPP-Drucktaste • Drucktaste ALARMRÜCKSETZUNG • Drucktaste STUMMSETZUNG SIRENE • Anwähltaste MODE • Drucktaste Schließung/Öffnung GCB • Drucktaste Schließung/Öffnung MCB • 4 Drucktasten zum Surfen in den Controller-Menüs
Maße Generator	<ul style="list-style-type: none"> • Spannungen: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Strömungen: I1 - I2 - I3 • Leistungen : kVA - kW - kVAR (Total und pro Phase) • Energie : kVAh - kWh - kVARh • Cosφ (mittel und pro Phase) • Frequenz
Maße Motor	<ul style="list-style-type: none"> • Wassertemperatur • Öl-Druck • Kraftstoff-Füllstand • Motorgeschwindigkeit • Batteriespannung • Wartung • Stundenzähler • Anzahl der Starts
Schutzvorrichtungen Generator	<ul style="list-style-type: none"> • Überlast • Überstrom • Kurzschluss • Über-Unter-Spannung • Über-Unter-Frequenz • Spannungsasymmetrie • Stromasymmetrie • Zyklusrichtung der Phasen

Motorschutzvorrichtungen	<ul style="list-style-type: none"> • Übergeschwindigkeit • Alarm und Voralarm hohe Wassertemperatur • Alarm und Voralarm niedriger Öl-Druck • Alarm und Voralarm niedriger Kraftstoff-Füllstand • Hohe-niedrige Batteriespannung • Störung Wechselstromgenerator Batterieladegerät • Fehlender Start • Fehlender Stopp • Not-Aus • Niedriger Wasserstand (Option)
AMF-Funktionen (nur für automatische Schalttafel)	<ul style="list-style-type: none"> • Maße Netzspannungen: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Maße Netzfrequenz • Erhebung Dreiphasen • Über-Unter-Spannung des Netzes • Über-Unter-Netzfrequenz • Asymmetrie Netzspannung • Zyklusrichtung der Netzphasen • Verwaltung in gegenseitiger Hilfe von zwei Gruppen im Notzustand
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Historische Ereignisse • 3 programmierbare Test-Timer • Panel- oder PC-Programmierung • 3 wählbare Sprachen • Direkter Anschluss an Motoren mit ECU über Can Bus J1939 • Externer Start und Stopp • Programmierbare Ein- und Ausgänge • Alternative Konfigurationen (50/60 Hz) • Schutzart IP 65 • Betriebstemperatur: -20 °C - + 70 °C.
Kommunikation	<ul style="list-style-type: none"> • Modbus RTU (erfordert Karte Optional mit Ausgang RS 232 e RS485) • Modbus TCP/IP (erfordert Karte Optional Ethernet mit Ausgang RJ45) • Modbus SNMP (erfordert Karte Optional Ethernet mit Ausgang RJ45) • Internet (erfordert Karte Optional Ethernet mit Ausgang RJ45) • GSM/GPRS (erfordert Karte Optional mit integriertem Modem) für die drahtlose Steuerung der Gruppe via SMS oder Internet • GPS / 4G-Modem (optional) (geografische Verfolgung über WebSupervisor)

VERSION BEDIENFELD MIT AUSGANGSBUCHSEN

STECKDOSEN	
Jede Steckdose ist durch einen eigenen automatischen Schalter geschützt. Schutzschalter für die Buchsen 125A und 63A. Differenzial-Schutzschalter 30mA für die Buchsen 32A und 16A.	1x 125A 400V 3P-N-T IP67 1x 63A 400V 3P-N-T IP67 1x 32A 400V 3P-N-T IP67 1x 16A 400V 3P-N-T IP67 1x 230V 2P-T IP67 1x 230V 2P-T Schuko IP54



GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE 495 SSX



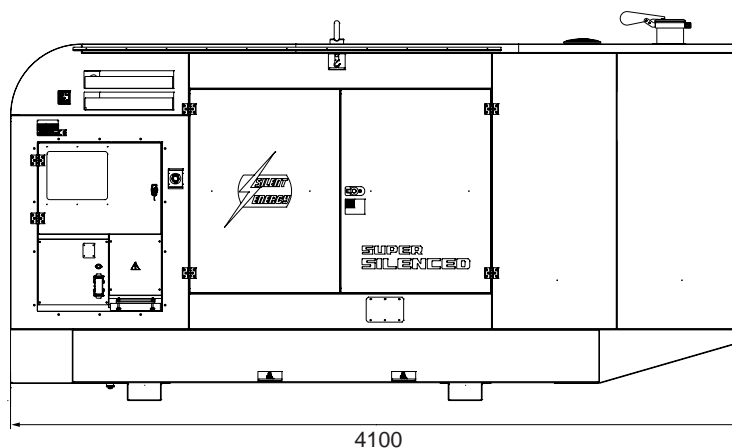
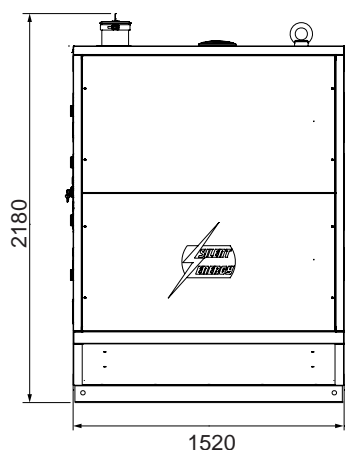
TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 4445 kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



DIMENSIONSZEICHNUNG



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Einheit Fernumschaltung (ATS) PAC 550-M (800A)
- Fernregler TCM35
- Geerdet



MODELLE AUF ANFRAGE

- Manuelle Schalttafel mit 6 Ausgangsbuchsen CEE und SCHUKO (siehe Abschnitt Bedienfeld mit Ausgangsbuchsen)
- Automatische digitale Schalttafel (ohne Anschlüsse)
- Parallele Schalttafel



ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- Elektronik GFI-Relais
- Isolationsüberwachung
- Volt von Steuereinheit regulierbar
- Funkenlöscher
- Automatische Kraftstoffpumpe
- 3-Weg Ventile und Schnellkupplungen für Zufuhr von externem Tank
- Motor-Wasser-Heizung
- Steckmodul mit doppelten RS232- und RS485-Anschlüssen
- GSM-Modem mit Antenne
- GPS / 4G-Modem mit Antenne
- Internet / Ethernet-Plug-In-Modul mit Webserver
- Eingangs- / Ausgangserweiterungsmodul (Nr. 16 tot.)

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

- 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
- 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
- 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
- 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
- ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Document non contractuel. Spécifications sujettes à changement sans préavis.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

