

MOTOSOUDEUSE MAGIC WELD 200

Les images sont à titre indicatif

PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée
SMAW (STICK)



CARACTÉRISTIQUES

- Soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes celluloses
- Courant de soudage à haute fréquence
- Puissance auxiliaire monophasé 50Hz généré par l'onduleur
- Arrêt moteur si pression huile trop faible
- **Power optimiser** (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Ralentie automatique (AUTO IDLE)
- Châssis de protection
- Portatif
- Conforme aux directives CE

DÉFINITIONS

SMAW: Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

GMAW: Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

FCAW (Flux Cored): Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

GTAW: TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement
par air



essence



Démarrage
manuel

MOTEUR 3600 GIRI/MIN

4-TEMPS, OHV, ASPIRÉ NATUREL

Model	HONDA GX 270
* Puissance nette stand-by	6.3 kWm (8.5 hp)
* Puissance nette PRP	5.1 kWm (7 hp)
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	1 / 270 cm ³ (0.27 lt.)
Alésage / Course	77 / 58 (mm)
Taux de compression	8.5 : 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Mécanique
CONSUMMATION DE CARBURANT	
110 % (Puissance en veilleuse)	2.9 lt./h
100 % de PRP	2.4 lt./h
75 % de PRP	1.8 lt./h
50 % de PRP	1.2 lt./h
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	
Capacité totale - moteur uniquement	/
Débit d'air du ventilateur	/
LUBRIFICATION	
Capacité totale d'huile	/
Capacité d'huile dans la coupe	1.1 lt.
Consommation d'huile à pleine charge	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

VIDANGE

Débit maximal des gaz d'échappement	/
Température max. des gaz d'échappement	/
Pression maximale	/
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
INSTALLATION ÉLECTRIQUE	
Puissance du radiateur	/
Capacité alternateur de charge de batterie	/
Démarrage à froid	/
Avec dispositif de démarrage à froid	/
FILTRE À AIR	à sec
Débit d'air de combustion	/
CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE	
De gaz d'échappement	/
D'eau et d'huile	/
Environnement irradié	/
Refroidissement de suralimentation	/

CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE ET GÉNÉRATION

M. WELD 200

SOUDAGE EN C.C.

COURANT CONSTANT

Courant de soudage	20 ÷ 200A
Type de règlement	continuez
Service	200A - 60%
Tension d'allumage (tension à vide)	72 V
Pénétration d'arc	No

SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

Capacità serbatoio	5.3 l
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.5 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	3.5 h
Batteria avviamento	/

Grado di Protezione IP	IP 23
* Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)
Classe de performance (ISO 8528)	/

* Uniquement pour une installation fixe sur le marché de l'UE.

GÉNÉRATION EN C.A.

ALTERNATEUR À AIMANT PERMANENT, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H
--------------------	---

GÉNÉRATION AUXILIAIRE

	SORTIE 1	
	STANDARD 230Vcc	TENSION 110Vcc
Type de source	Monophasée	Monophasée
Fréquence	50 Hz - 60 Hz	50 Hz - 60 Hz
Puissance kVA Max	3.3 kVA (2.4 kW)	2.1 kVA
Cos φ	0.8	0.8
Tension	230V ±1%	110V ±1%
courant	14.3 A	19 A

PANNEAU DE CONTRÔLE

- Démarrage manuel
- Interrupteur moteur ON-OFF
- Contrôle d'air
- Bouton de réglage du courant de soudage
- Prises de soudage
- LED de surcharge de génération auxiliaire
- Prises de sortie: 1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO (option)
1x 110V 16A 2P+T CEE (option)

FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

COURANT DE SOUDAGE	≥ 170A	150A	125A	100A	75A	0A
GÉNÉRATION MONOPHASÉE 230V	0kVA	1kVA	2kVA	2,7kVA	3kVA	3kVA
GÉNÉRATION MONOPHASÉE 110V	0kVA	1kVA	1,8kVA	1,8kVA	1,8kVA	1,8kVA

L'utilisation de la génération auxiliaire est recommandée pour les outils liés au soudage (roues, marteaux électriques, lampes, etc ...)

POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

M. WELD 200

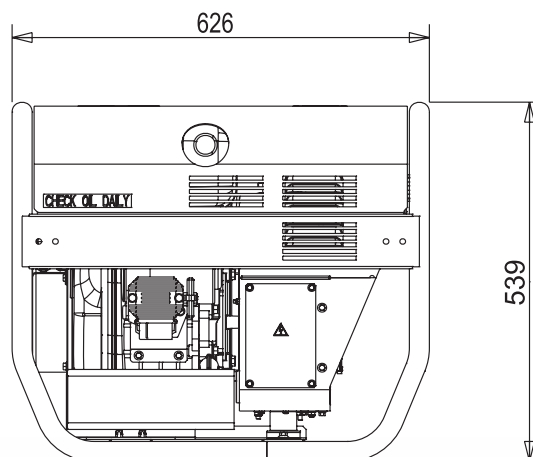
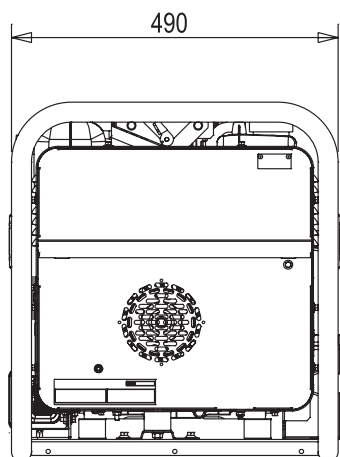


POIDS NET À SEC MACHINE:
• 61 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.



DESSIN DIMENSIONS (mm)



OPTIONS SUR DEMANDE

- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Câbles de soudage: K185 (4.5+3m, 35mm²)
K190 (10+8m, 35mm²)
K200 (20+15m, 35mm²)
- Câbles de connexion en parallèle K2x150 (35mm²)
- Chariot manuel TRM-MW200 (4 poignées repliables)
- Chariot manuel CTM-MW200

OPTIONS SUR DEMANDE

- Version prise SCHUKO
- Version 110V 50Hz
- Version 110V 60Hz

ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

• /

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

2006/42/CE (Directive concernant les Machines)
2006/95/CE (Directive concernant la Faible Tension)
2004/108/CE (Directive concernant la Compatibilité Électromagnétique)
2000/14/CE (Directive concernant l'Émission Acoustique pour les machines à utiliser à l'extérieur)
ISO 8528 (Moteur à combustion interne alternatif entraîné par courant alternatif des groupes électrogènes)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

