

# MOTOSOUDEUSE TS 200 DES/CF

Les images sont à titre indicatif

## PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée  
SMAW (STICK)



## CARACTÉRISTIQUES

- Soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris les électrodes celluloseuses
- La Châssis en acier protège l'ensemble de la machine
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé

## DÉFINITIONS

**SMAW:** Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

**GMAW:** Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

**FCAW (Flux Cored):** Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

**GTAW:** TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement  
par air



diesel



Démarrage  
électrique

## MOTEUR 3000 T/M

4-TEMPS, OHV	
Model	YANMAR L 100 V
* Puissance nette stand-by	6.3 kWm (8.5 hp)
* Puissance nette PRP	5.7 kWm (7.7 hp)
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	1 / 435 cm <sup>3</sup> (0.27 lt.)
Alésage / Course	86 / 75 (mm)
Taux de compression	20 : 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Mécanique
<b>CONSUMMATION DE CARBURANT</b>	
110 % (Puissance en veilleuse)	1.5 lt./h
100 % de PRP	1.3 lt./h
75 % de PRP	1 lt./h
50 % de PRP	0.75 lt./h
<b>SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT</b>	
Capacité totale - moteur uniquement	/
Débit d'air du ventilateur	/
<b>LUBRIFICATION</b>	
Capacité totale d'huile	/
Capacité d'huile dans la coupe	1.6 lt.
Consommation d'huile à pleine charge	/

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

<b>VIDANGE</b>	
Débit maximal des gaz d'échappement	/
Température max. des gaz d'échappement	/
Pression maximale	3.3 kPa (0,033 bar - 330 mmH <sub>2</sub> O)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
<b>INSTALLATION ÉLECTRIQUE</b>	
Puissance du radiateur	/
Capacité alternateur de charge de batterie	/
Démarrage à froid	0°C
Avec dispositif de démarrage à froid	/
<b>FILTRE À AIR</b>	
Débit d'air de combustion	/
<b>CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE</b>	
De gaz d'échappement	/
D'eau et d'huile	/
Environnement irradié	/
Refroidissement de suralimentation	/

# CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE ET GÉNÉRATION

TS 200 DES/CF

## SOUDAGE EN C.C.

### COURANT CONSTANT

Courant de soudage	20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A
Type de règlement	/
Service	190 A - 35%   160 A - 60%   120 A - 100%
Tension d'allumage (tension à vide)	98 V
Pénétration d'arc	Non

## SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

Capacité réservoir	5.5 l	Degré de Protection IP	IP 23
Consommation carburant (soudage 60%)	1 l/h	* Puissance acoustique LwA (pression LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)
Temps d'autonomie (soudage 60%)	5.5 h		

\* Pour installation fixe sur le marché de l'UE uniquement.

## GÉNÉRATION EN C.A.

### ASYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H
--------------------	---

## GÉNÉRATION AUXILIAIRE

SORTIE 1	
Type de source	Triphasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	6 kVA (4.8 kW)
Cos φ	0.8
Tension	400V
courant	8.7 A

SORTIE 2	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	Potenza kVA (Potenza kW) Max
Cos φ	0.8
Tension	230V
courant	21.7 A

SORTIE 3	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	2 kW
Cos φ	1
Tension	48V
courant	41.6 A

SORTIE 4	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	2.5 kVA (2 kW)
Cos φ	0.8
Tension	110V
courant	22.7 A

L'utilisation de la génération auxiliaire est recommandée pour les outils liés au soudage (roues, marteaux électriques, lampes, etc ...)

## PANNEAU DE CONTRÔLE

- Prises: 1x400V 16A 3P + N + T CEE  
1x230V 16A 2P + T CEE  
1x48V 32A 2P CEE
- Prise à souder noire (-)
- Prise rouge (+) soudure II échelle
- Prise rouge (+) soudure I Échelle
- Interrupteur différentiel
- Régulateur de courant de soudage
- Voyants de tension de la prise AUX
- Mise à la terre (PE)

## COMBINAISONS DE PRISES DISPONIBLES

	VERSION		
	STANDARD	SCHUKO	230V/110V
1x400V 16A 3P+N+T	•	•	
1x230V 16A 2P+T	•		•
1x48V 32A 2P	•	•	
2x110V 16A 2P+T			•
1x230V 16A 2P+T Schuko		•	

# POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

TS 200 DES/CF



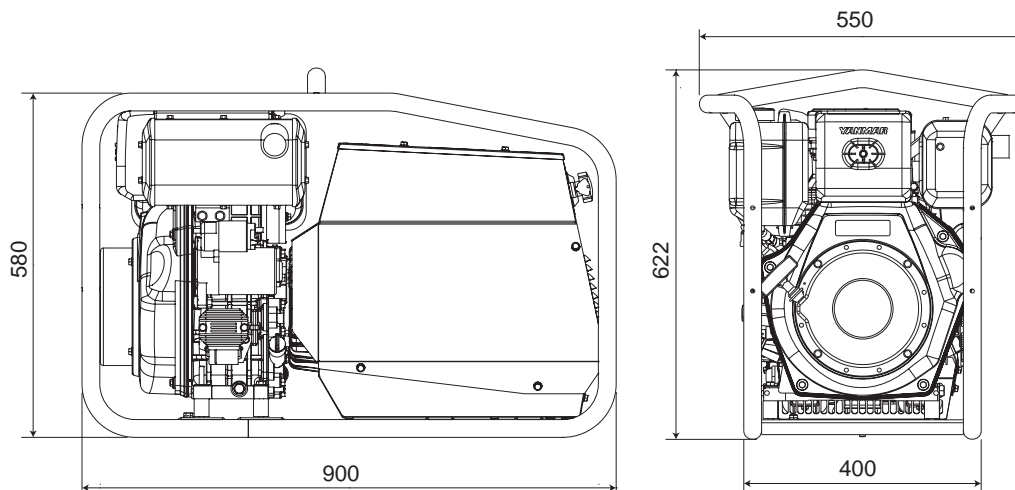
POIDS NET À SEC MACHINE:

- 133 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.



DESSIN DIMENSIONS (mm)



OPTIONS SUR DEMANDE

- Câbles de soudage: K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Chariot manuel CTM 6/2
- Kit mise à terre



OPTIONS SUR DEMANDE

- Version prise SCHUKO
- Version 230V/110V



ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

- /

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

2006/42/CE (Directive Machines)

2014/35/UE (Directive Basse Tension)

2014/30/UE (Directive Compatibilité Electromagnétique)

IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources

IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Document non contractuel. Spécifications sujettes à changement sans préavis.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax +39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

