

# MOTOSOUDEUSE TS 200 DES/EL

Les images sont à titre indicatif

## PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée  
SMAW (STICK)



## CARACTÉRISTIQUES

- Soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris les électrodes celluloses
- La Châssis en acier protège l'ensemble de la machine
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Conforme aux directives CE

## DÉFINITIONS

**SMAW:** Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

**GMAW:** Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

**FCAW (Flux Cored):** Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

**GTAW:** TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement  
par air



diesel



Démarrage  
électrique

## MOTEUR 3000 T/M

4-TEMPS, OHV	
Model	YANMAR L 100 V
* Puissance nette stand-by	6.3 kWm (8.5 hp)
* Puissance nette PRP	5.5 kWm (7.5 hp)
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	1 / 435 cm <sup>3</sup> (0.27 lt.)
Alésage / Course	86 / 75 (mm)
Taux de compression	20 : 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Mécanique
<b>CONSUMMATION DE CARBURANT</b>	
110 % (Puissance en veilleuse)	1.5 lt./h
100 % de PRP	1.3 lt./h
75 % de PRP	1 lt./h
50 % de PRP	0.8 lt./h
<b>SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT</b>	
Capacité totale - moteur uniquement	/
Débit d'air du ventilateur	/
<b>LUBRIFICATION</b>	
Capacité totale d'huile	/
Capacité d'huile dans la coupe	1.6 lt.
Consommation d'huile à pleine charge	/

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

<b>VIDANGE</b>	
Débit maximal des gaz d'échappement	/
Température max. des gaz d'échappement	/
Pression maximale	4.3 kPa (0,043 bar - 430 mmH <sub>2</sub> O)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
<b>INSTALLATION ÉLECTRIQUE</b>	
Puissance du radiateur	/
Capacité alternateur de charge de batterie	/
Démarrage à froid	0°C
Avec dispositif de démarrage à froid	/
<b>FILTRE À AIR</b>	
Débit d'air de combustion	/
<b>CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE</b>	
De gaz d'échappement	/
D'eau et d'huile	/
Environnement irradié	/
Refroidissement de suralimentation	/

# CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE ET GÉNÉRATION

TS 200 DES/EL

## SOUDAGE EN C.C.

### COURANT CONSTANT

Courant de soudage	20 ÷ 170A
Type de règlement	continuez
Service	170A 60% - 130A 100%
Tension d'allumage (tension à vide)	65 V
Pénétration d'arc	No

## SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

Capacité réservoir	5.5 l
Consommation carburant (soudage 60%)	1 l/h
Temps d'autonomie (soudage 60%)	5.5 h
Batterie de démarrage	12 Vdc -37Ah

Degré de Protection IP	IP 23
Puissance acoustique LwA (pression LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)
Classe de performance (ISO 8528)	/

## GÉNÉRATION EN C.A.

### ASYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H
--------------------	---

## GÉNÉRATION AUXILIAIRE

### SORTIE 1

Type de source	Triphasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	6 kVA (4.8 kW)
Cos φ	0.8
Tension	400V
courant	8.7 A

### SORTIE 3

Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	2 kW
Cos φ	1
Tension	48V
courant	41.6 A

### SORTIE 2

Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	Potenza kVA (Potenza kW) Max
Cos φ	0.8
Tension	230V
courant	21.7 A

## COMBINAISONS DE PRISES DISPONIBLES

	VERSION	
	STANDARD	SCHUKO
1x400V 16A 3P+N+T	•	•
1x230V 16A 2P+T	•	•
1x48V 32A 2P	•	
1x230V 16A 2P+T Schuko		•

## PANNEAU DE CONTRÔLE

- Clé de démarrage
- Témoin d'avertissement de basse pression d'huile
- Voyant d'avertissement de charge de la batterie
- Compteur-heures
- Bouton de réglage continu du courant de soudage
- Interrupteur de télécommande
- Prise pour télécommande
- Prise de soudage (400A)
- Interrupteur différentiel
- Voyant lumineux pour la tension aux prises
- Disjoncteurs thermiques pour la protection
- Borne de terre (PE)

## FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

COURANT DE SOUDAGE	>100 A	80 A	50 A	0
GÉNÉRATION TRIPHASÉE 400V	0	1 kVA	2.5 kVA	6 kVA
GÉNÉRATION MONOPHASÉE 230V	0	0.8 kVA	2 kVA	5 kVA

L'utilisation de la génération auxiliaire est recommandée pour les outils liés au soudage (roues, marteaux électriques, lampes, etc ...)

# POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

TS 200 DES/EL



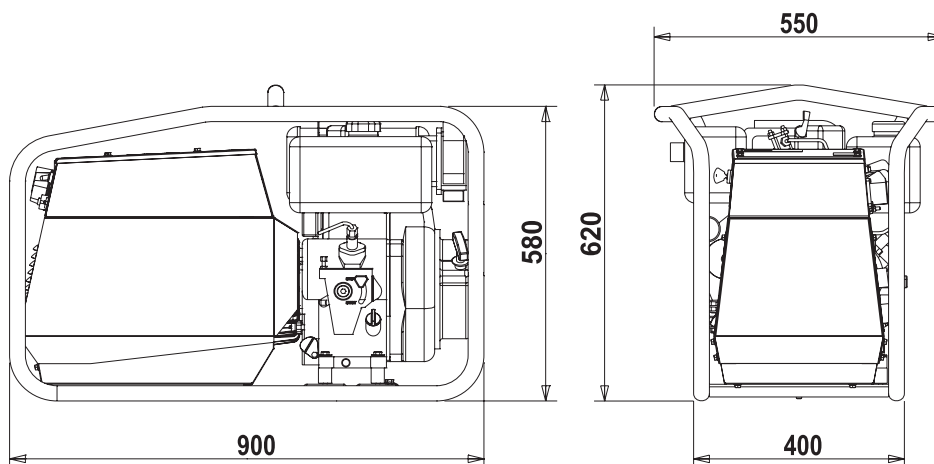
POIDS NET À SEC MACHINE:

- 133 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.



DESSIN DIMANSIONS (mm)



OPTIONS SUR DEMANDE

- Commande à distance: TC2 (Câble 20m)  
TC2/50 (Câble 50m)
- Câbles de soudage: K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Chariot manuel CTM6/2
- Kit mise à terre



OPTIONS SUR DEMANDE

- Version prise SCHUKO



ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

- /

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

### CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

- 2006/42/CE (Directive concernant les Machines)
- 2006/95/CE (Directive concernant la Faible Tension)
- 2004/108/CE (Directive concernant la Compatibilité Électromagnétique)
- 2000/14/CE (Directive concernant l'Émission Acoustique pour les machines à utiliser à l'extérieur)
- ISO 8528 (Moteur à combustion interne alternatif entraîné par courant alternatif des groupes électrogènes)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

### GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

