



# SCHWEISSAGGREGAT TS 400 YS

Die Bilder sind hinweisend

## SCHWEISSPROZESSE



Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)



Wolframelektrode GTAW (TIG)



## EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Elektronische Regelung von Schweißstrom und Lichtbogen
- Doppelte Schweißskala
- Schweißbedienfeld "EVO CONTROL"
- Buchse zum Fugenhobeln (Arc Gouging)
- Wechselstromgenerator dreiphasig und einphasig während der Schweißphase verfügbar
- Digitales Motormanagement- und Steuermodul
- VRD - Trigger Spannungsreduzierungsgerät (nur mit EVO INSTRUMENT)
- Zentrale Hebeöse
- Breiter Zugang für einfache Wartung
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

## DEFINITIONEN



Einstellung des Schweißstroms  
Einstellung des Schweißlichtbogens  
Auswahl der Schweißskala



Einstellung des Schweißstroms  
Einstellung des Schweißlichtbogens  
Auswahl der Schweißskala  
Digitales Schweißstrom-Ampereometer  
Schweißspannungs-Digitalvoltmeter  
VRD-Anzeige



Wasserkühlung



diesel



Elektro-Start

## MOTOR 1500 U/MIN

### 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, SAUGMOTOR

Typ	YANMAR 4TNV88
* Höchstleistung netz stand-by	18 kW (24.5 hp)
* Höchstleistung netz PRP	16.4 kW (22.3 hp)
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	4/ 2.19 lit.
Bohrung / Hub	88 / 90 (mm)
Komprimierungsverhältnis	20 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
<b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH</b>	
110 % (Leistung Stand-by)	5 lit./h
100 % von PRP	4.5 lit./h
75 % von PRP	3.4 lit./h
50 % von PRP	2.6 lit./h
<b>KÜHLUNGSSYSTEM</b>	
Gesamtkapazität - nur Motor	2.7 lit.
Luftdurchsatz Lüfterrad	50 m <sup>3</sup> /min
<b>SCHMIERUNG</b>	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	3.4 lit. (min) - 7.4 lit. (max)
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

\* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

<b>ENTLADUNG</b>	
Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	520 °C
Maximaler Gegendruck	9.8 kPa (0.1 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>	
Leistung Selbstanlasser	1.4 kW
Kapazität Wechselstromgenerator	40 A
Batterieladegerät	/
Kaltstart	- 15 °C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
<b>LUFTFILTER</b>	
Verbrennungsluftstrom	1.48 m <sup>3</sup> /min
<b>BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG</b>	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



# EIGENSCHAFTEN VON SCHWEISSEN UND GENERATION

TS 200 DES/EL

## SCHWEISSTEIL D.C.

### KONSTANTER STROM

Kraftstoff	20A ÷ 400A
Art der Regelung	Fahren Sie auf 2 Skalen fort: 20A ÷ 200A / 20A ÷ 400A
Schweisgleichstrom	400A - 60% / 350A - 100%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	72 Vcc (77.5 Vcc Spitze)
Lichtbogenpenetration	Ja

## GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM	≥ 250A	175A	125A	75A	0A
LEISTUNG DREIPHASIG 400V	0 kVA	8.5 kVA	11 kVA	13 kVA	16 kVA
LEISTUNG EINPHASIG 230V	0 kVA	6 kVA	8.5 kVA	10 kVA	10 kVA
LEISTUNG EINPHASIG 115V	0 kVA	3.5 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA

## ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	60 l
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	3.15 l/h
Laufzeit (Schweißen 60%)	19 h
IP 23	IP 23

Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Max. Raumtemperatur	40 °C

## A.C. GENERATOR

### 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND

Isolationsklasse	H
------------------	---

## HILFSGENERATION

### AUSGANGS 1

Art der Erzeugung	Dreiphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	16 kVA (12.8 kW)
Cos φ	0.8
Spannung	400 V
Strom	23.1 A

### AUSGANGS 2

Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	10kVA / kW
Cos φ	0.8 / 1
Spannung	230 V
Strom	43.5 A

### AUSGANGS 3

Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5kVA / kW
Cos φ	1
Spannung	110 V
Strom	45.5 A

### AUSGANGS 4

Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5kVA / kW
Cos φ	1
Spannung	48 V
Strom	104 A



# BEDIENFELD

## MOTOR

- Controller RGK420SA
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x30A
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x5A
- Akustisches Signal
- Not-Aus-Taster

### FUNKTIONEN DES RGK420SA-CONTROLLERS

Betriebsarten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MAN - REMOTE</li> </ul>
Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hintergrundbeleuchtetes Display, LCD</li> <li>• Tasten: START ▼ - ▲</li> <li>• Stichwort</li> </ul>
Generatormessungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannung L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Frequenz Hz</li> </ul>
Motormessungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kraftstoffstand</li> <li>• Motordrehzahl</li> <li>• Betriebsstundenzähler</li> <li>• Batteriespannung</li> </ul>
Generatorschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Überspannung</li> <li>• Unterspannung</li> <li>• Überfrequenz</li> <li>• Unterfrequenz</li> </ul>
Motorschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschwindigkeitsbegrenzer</li> <li>• Niedrige Geschwindigkeit</li> <li>• Hohe Temperatur</li> <li>• Niedriger Öldruck</li> <li>• Voralarm bei niedrigem Kraftstoffverbrauch</li> <li>• Niedriger Kraftstoffstand</li> <li>• Batteriespannung</li> <li>• Ineffiziente Batterie</li> <li>• Batterie-ladegeneratorfehler</li> <li>• Not-Aus</li> <li>• Fehler beim Starten</li> <li>• Fehler beim Anhalten</li> <li>• Wartung</li> </ul>
Features	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bedienerchnittstelle mit Symbolen, Codes und Texten</li> <li>• Panel- oder PC-Programmierung</li> <li>• Externer Start und Stopp</li> <li>• Programmierbare Ein- und Ausgänge</li> <li>• Betriebstemperatur: -30 ° C - + 70 ° C.</li> <li>• NFC-Schnittstelle für die drahtlose Programmierung</li> </ul>

## SCHWEISSEN

- Kontinuierliche Steuerung des Schweißstroms von 20A bis 400A oder von 20A bis 200A
- Schweißleiterschalter
- Kontinuierliche Kontrolle der Lichtbogenpenetration
- Anschluss für Fernbedienung. Automatische Umschaltung beim Einstecken des Steckers.
- Schweißsteckdosen:
  - 1x Löten (+) 600A
  - 1x Löten (-) 600A
  - 1x nur Ausstecken (+) 600A
- EVO-INSTRUMENT:
  - 2x Anzeige - 4 Ziffern
  - Schweißstrom-einstellung
  - Strom- und Spannungsmessung während der Schweißphase
  - VRD-EIN / AUS-Schalter (im Schaltkasten)

## GENERATION (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Differenzschalter
- Magnetothermischer Schalter für 230V-32A-Steckdosen
- Magnetothermischer Schalter für 230V-16A-Steckdosen
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 32A 3P + N + T IP67 CEE
  - 1x 230V 32A 2P + T IP67 CEE
  - 1x 230V 16A 2P + T IP67 CEE
  - Nr. 2 Ausgangsklemmen 200A (für 48V)
- Erdungsanschluss (PE)

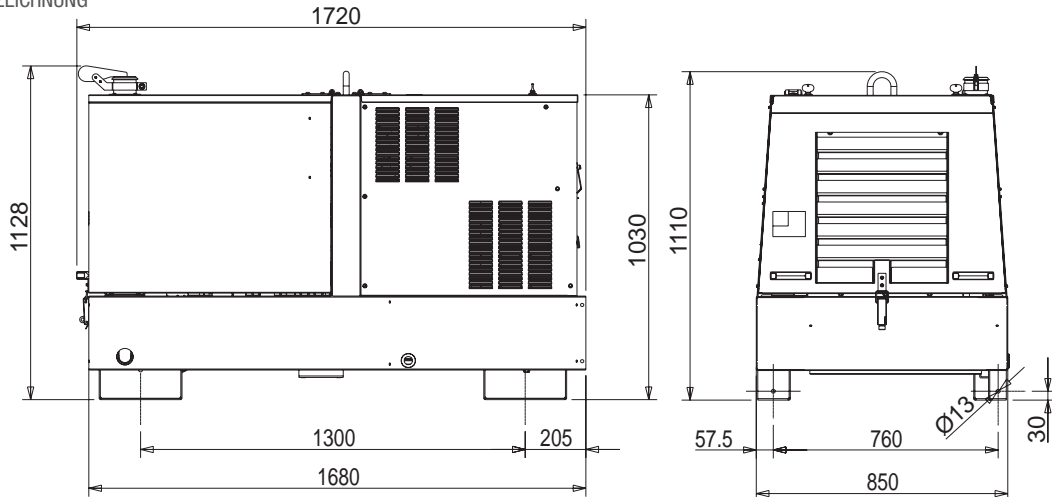
# GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

TS 400 YS


**TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:**

- 750 Kg

Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.


**DIMENSIONSZEICHNUNG**

**ZUBEHÖR AUF WUNSCH**

- Fernregler RC2
- Fernregler RCE (mit EVO Instrumententafel)
- Erweiterung für Fernbedienung (30m)
- Schweißkabelsatz K500 (20+15 m, 50 mm<sup>2</sup>)
- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Geerdet
- Baustellenfahrgestell CTL22
- Baustellenfahrgestell, 4 Räder, 2 Lenkung, Kugelgelenk
- Straßenfahrgestell CTV 1
- Versperrbarer Tankdeckel

**MODELLE AUF ANFRAGE**

- Version : 400V/230V
  - 1x400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
  - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
  - 1x230V 16A 2P+T IP67 CEE
  - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Version : 400V/230V/110V CTE
  - 1x400V 16A 3P+N+T IP67 CEE
  - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
  - 1x110V 32A 2P+T CEE
  - 1x110V 16A 2P+T CEE

**ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN**

- EVO Instrument Bedienfeld
- Polaritätsumkehr (nur mit EVO Instrumententafel)
- Anzeiger Wassertemperatur und Öldruck
- Funkenlöcher

**ALLGEMEINE INFORMATIONEN**
**KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN**

- 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
- 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
- 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
- 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
- ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

**GARANTIE**

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

