

MOTOSALDATRICE TS 200 BS/EL P

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- La barella in acciaio fornisce protezione per l'intera macchina
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)

DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.



raffreddato
ad aria



benzina



auto
avvolgente

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, OHV, ASPIRAZIONE NATURALE

	HONDA - GX 390	KOHLER CH 440 COMMAND PRO
Modello	HONDA - GX 390	KOHLER CH 440 COMMAND PRO
* Potenza netta stand-by	8.2 kWm (11.1 hp)	/
* Potenza netta PRP	6.4 kWm (8.7 hp)	/
* Potenza netta COP	/	/
Cilindri / Cilindrata	1 / 389 cm ³ (0.39 lt.)	1 / 429 cm ³ (0.429 lt.)
Alesaggio / Corsa	88 / 64 (mm)	89 / 69 (mm)
Rapporto di compressione	8.2 : 1	8.3 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/	/
Regolatore di giri	Meccanico	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE		
110 % (Potenza stand-by)	3.5 lt./h	4.4 lt./h
100 % di PRP	3.2 lt./h	4.1 lt./h
75 % di PRP	2.4 lt./h	3.1 lt./h
50 % di PRP	1.6 lt./h	2.1 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO		
Capacità totale - solo motore	/	/
Portata aria ventola	/	/
LUBRIFICAZIONE		
Capacità totale olio	/	/
Capacità olio in coppa	1.1 lt.	1.3 lt.
Consumo olio a pieno carico	/	/

SCARICO		
Massima portata dei gas di scarico	/	/
Massima temperatura dei gas di scarico	/	/
Massima contropressione	/	/
Diametro esterno tubo di scarico	/	/
IMPIANTO ELETTRICO		
Potenza motorino d'avviamento	/	/
Capacità altern. carica batteria	/	/
Avviamento a freddo	/	/
Con dispositivo per avviamento a freddo	/	/
FILTRO ARIA	a secco	a secco
Portata aria combustione	/	/
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO		
Dai gas di scarico	/	/
Da acqua e olio	/	/
Irraggiato all'ambiente	/	/
Raffreddamento sovralimentazione	/	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

CARATTERISTICHE DI SALDATURA E GENERAZIONE

TS 200 BS/EL P

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE

	MOTORE HONDA	MOTORE KOHLER
Corrente di saldatura Max	170A / 20V - 150A / 26V (IEC Rating)	170A / 26,8V (IEC Rating)
Campo di regolazione della corrente	20A / 20,8V - 170A / 20V 20A / 20,8V - 150A / 26V (IEC Rating)	20A / 20,8V - 170A / 26,8V
Tipo di regolazione	continua	continua
Servizio (IEC Rating)	150A / 26V @ 60% 130A / 25,2V @ 100%	170A / 26,8V @ 35% 150A / 26V @ 60% 130A / 25,2V @ 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	65 Vcc	65 Vcc
Penetrazione d'arco	No	No

SPECIFICHE GENERALI

	MOTORE HONDA	MOTORE KOHLER
Capacità serbatoio	6.1 l	7 l
Consumo carburante (saldatura 60%)	2,1 l/h	2,3 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	3 h	3 h
Grado di Protezione IP	IP 23	IP 23
Pressione acustica	73 dB(A) @ 7 m	74 dB(A) @ 7 m

GENERAZIONE IN A.C.

ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1

Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	6 kVA (4.8 kW)
Cos φ	/
Tensione	400V
Corrente	8.7 A

USCITA 2

Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	4 kVA (3.2 kW)
Cos φ	/
Tensione	230V
Corrente	17.4 A

USCITA 3

Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	2 kVA (1.6 kW)
Cos φ	0.8
Tensione	110V (CTE)
Corrente	18.2 A

USCITA 4

Tipo di sorgente	/
Frequenza	/
Potenza kVA (Potenza kW) Max	/
Cos φ	/
Tensione	/
Corrente	/

PANNELLO DI CONTROLLO

QUADRO DI COMANDO (400V - 230V)

- Avviamento a strappo
- Interruttore motore ON-OFF
- Comando aria
- Manopola di regolazione continua della corrente di saldatura
- Interruttore comando a distanza
- Presa per comando a distanza
- Prese di saldatura (400A)
- Voltmetro tensione ausiliaria
- Spia presenza tensione alle prese
- Uscita per avviatore motore - 12V
- Interruttore differenziale
- Prese d'uscita: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 AUS. (HONDA)
1x 230V 15A 2P+T IP44 AUS. (HONDA)
- Disgiuntori termico per protezione presa 230V
- Morsetto di terra (PE)



QUADRO DI COMANDO (230V - 110V)

- Avviamento a strappo
- Interruttore motore ON-OFF
- Comando aria
- Manopola di regolazione continua della corrente di saldatura
- Interruttore comando a distanza
- Presa per comando a distanza
- Prese di saldatura (400A)
- Voltmetro tensione ausiliaria
- Uscita per avviatore motore - 12V
- Interruttore differenziale-magnetotermico
- Interruttore magnetotermico per prese 110V 32A
- Interruttore magnetotermico per prese 110V 16A
- Prese d'uscita: 1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 110V 32A 2P+T CEE
1x 110V 16A 2P+T CEE
- Morsetto di terra (PE)

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 130A	100A	80A	50A	0A
POTENZA IN GENERAZIONE 400V	0 kVA	1 kVA	2 kVA	4 kVA	6 kVA
POTENZA IN GENERAZIONE 230V	0 kVA	0,8 kVA	1 kVA	2 kVA	4 kVA

L'uso della Generazione Ausiliaria è consigliata per utensili inerenti alla saldatura (Mole, martelletti elettrici, luci, ecc...)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI



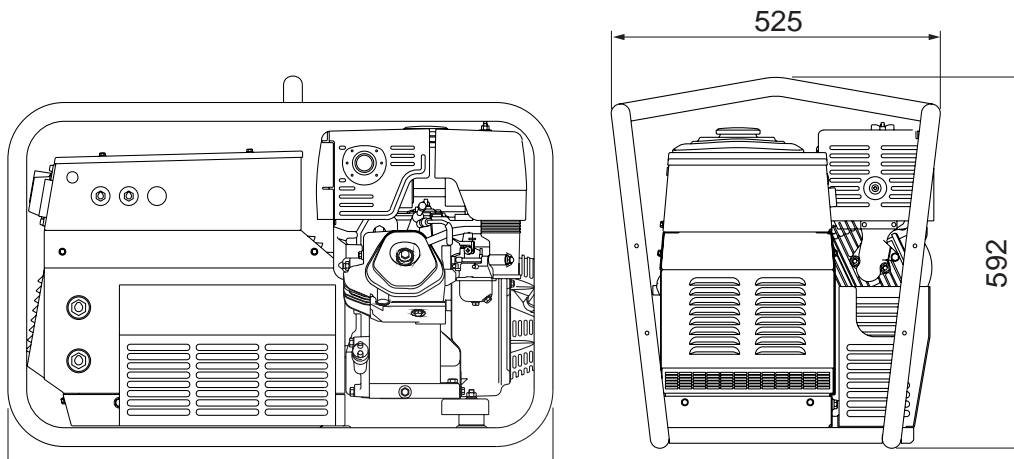
PESO A SECCO MACCHINA:

- 106 Kg (HONDA)
- 108 Kg (KOHLER)

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Prolunga per gas di scarico (HONDA)
- Comando a distanza: TC2 (cavo 20m)
TC2/50 (cavo 50m)
- Cavi saldatura: K190 (10+8m, 35mm²)
K 200 (20+15m, 35mm²)
- Kit saldatura (maschera, guanti, ecc.)
- Carrello traino manuale CTM 200
- Kit messa a terra



VERSIONI DISPONIBILI

HONDA

COFN7010	STANDARD 400V/230V
COFN7050	STANDARD 230V/110V
COFN7040	STANDARD 400V/230V AUS

KOHLER

COFS9010	STANDARD 400V/230V
COFS9050	STANDARD 230V/110V

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE/UE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
 IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources
 IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Documento non contrattuale. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

