

# GRUPPO ELETTROGENO GE 35 KSX

Le immagini riportate sono indicative



## DI SERIE

- Regolazione elettronica della tensione AVR
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Pannello di controllo con centralina digitale (Manuale / Manuale con prese / Automatico)
- Conforme al regolamento 2016/1628/EU PER USO SOLO STAZIONARIO



raffreddato  
ad acqua



diesel



trifase



elettrico



super  
silenziato

## POTENZE NOMINALI D'USCITA

* Potenza trifase Stand-By (LTP)	33 kVA(26.4 kW) / 400V / 47.6A
* Potenza trifase PRP	30 kVA(24 kW) / 400V / 43.3A
* Potenza monofase PRP	11 kVA / kW / 230V / 47.6A
* Potenza COP	/
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

## DEFINIZIONI

**Potenze valide alle condizioni ambientali:** temperatura 25°C, altitudine 100 metri s.l.m., umidità relativa 30%

**Potenza Stand-by (LTP):** potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

**Potenza PRP:** potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

**Potenza COP:** Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

## MOTORE 1500 GIRI/MIN

### 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	KOHLER - KDI 2504TM-30
* Potenza netta stand-by	31.1 kW (42.3 hp)
* Potenza netta PRP	28.2 kW (38.3 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4 / 2482 cm <sup>3</sup> (2.482 lt.)
Alésaggio / Corsa	88 / 102 (mm)
Rapporto di compressione	18.5 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	940 kPa
Regolatore di giri	Meccanico
<b>CONSUMO CARBURANTE</b>	
110 % (Potenza stand-by)	8.3 lt./h
100 % di PRP	7.5 lt./h
75 % di PRP	5.7 lt./h
50 % di PRP	4 lt./h
<b>SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO</b>	
Capacità totale - solo motore	9.1 lt
Portata aria ventola	70.8 m <sup>3</sup> /min
<b>LUBRIFICAZIONE</b>	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	11.2 lt.
Consumo olio a pieno carico	< 0.017 l/h

<b>SCARICO</b>	
Massima portata dei gas di scarico	6.2 lt./min.
Massima temperatura dei gas di scarico	455 °C
Massima contropressione	8 kPa (0.08 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	
Potenza motorino d'avviamento	2.2 kW
Capacità altern. carica batteria	55 A
Avviamento a freddo	-10°C
Con dispositivo per avviamento a freddo	- 15 °C
<b>FILTRO ARIA</b>	
Portata aria combustione	2 m <sup>3</sup> /min
<b>CALORE SMALTITO A PIENO CARICO</b>	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

## ALTERNATORE

SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza continua	30 kVA
Potenza stand-by	33 kVA
Tensione	380-415 Vac
Frequenza	50 Hz
Cos $\varphi$	0.8
Modello A.V.R.	HVR-11
Precisione regolazione di tensione	$\pm 1.0\%$
Corrente di corto circuito sostenuta	2.5 In
Cdt transitoria (100% del carico)	10 %
Tempo di risposta	$\leq 3$ sec.
Rendimento a 100% del carico	87,1 % (400V - Cos $\varphi$ 0.8)
Isolamento	Classe H
Collegamento - Terminali	Stella - N°6
Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze)	EN 55011
Distorsione armonica - THD	$< 3\%$
Interferenza telefonica - THF	/

REATTANZE (30 kVA - 400V)	
Sincrona diretta - Xd	243 %
Transitoria diretta - X'd	19 %
Subtransitoria diretta - X''d	8 %
Sincrona in quad. - Xq	135 %
Subtrans. in quadratura - X''q	/
Di sequenza inversa - X2	/
Di sequenza zero - X0	/
COSTANTI DI TEMPO	
Transitoria - T'd	0.01 sec
Subtransitoria - T''d	0.005 sec
A vuoto - T'do	0.125 sec
Unidirezionale - Ta	/
Rapporto di corto circuito Kcc	0.58
Grado di Protezione IP	IP 23
Portata aria di raffreddamento	0.115 m <sup>3</sup> /sec.
Accoppiamento I Cuscinetti	Diretto SAE 3 -11.5 1/2 - N°1

## SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	100 lt. / 350 lt.
Autonomia (75% di PRP)	17.5 h / 61.4h (350 lt)
Batteria avviamento	12 Vdc -80Ah / 700A CCA(EN)
Grado di Protezione IP	IP 44

* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	91 dB(A) (66 dB(A) @ 7m)
Classe di prestazione	G2

\* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

## QUADRO DI COMANDO MANUALE

- Controller Intellilite4 AMF9
- Interruttore di alimentazione
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Interruttore magnetotermico
- Interruttore differenziale
- Morsettiera di potenza
- Morsetto di terra (PE)

## QUADRO DI COMANDO MANUALE CON PRESE

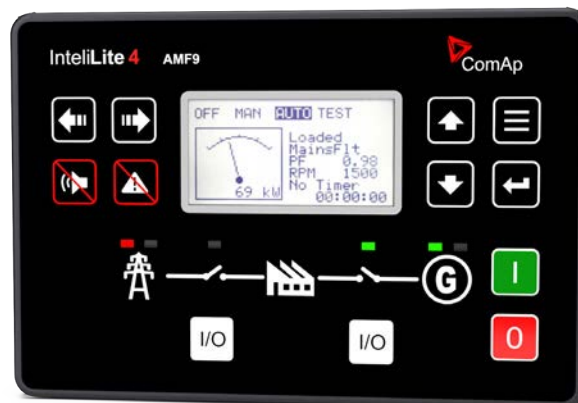
- Controller Intellilite4 AMF9
- Interruttore di alimentazione
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Interruttore magnetotermico
- Interruttore differenziale
- Pannello con prese CEE: 1x 400V 63A 3P+N+T CEE IP67  
1x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67  
1x 400V 16A 3P+N+T CEE IP67  
1x 230V 16A 2P+T CEE IP67  
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 400V 32A
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 400V 16A
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 230V 16A
- Morsetto di terra (PE)

## QUADRO DI COMANDO

GE 35 KSX

### QUADRO DI COMANDO AUTOMATICO

- Controller Intellilite4 AMF9
- Interruttore di alimentazione
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Morsettiera di collegamento PAC (ATS)
- Carica batteria
- Interruttore magnetotermico
- Interruttore differenziale
- Morsettiera di potenza
- Morsetto di terra (PE)



CARATTERISTICHE CONTROLLER INTELLILITE4 AMF9	
Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> <li>• OFF - MAN.- AUTO - TEST</li> </ul>
Display - Pulsanti-LEDs	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Display retro-illuminato, LCD 132x64 pixels</li> <li>• Pulsanti / Buttons: START – STOP – RESET ALLARMI / FAULT RESET</li> <li>• LEDs : Stato Generatore / GCB ON - Stato Rete</li> </ul>
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Correnti : I1 - I2 - I3</li> <li>• Frequenza Hz</li> <li>• Potenze: kVA – kW – kVAR</li> <li>• Energia: kVAh – kWh</li> <li>• Cos φ per fase</li> </ul>
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatura acqua</li> <li>• Pressione olio</li> <li>• Livello carburante</li> <li>• Giri motore</li> <li>• Contaore</li> <li>• Tensione batteria</li> <li>• Manutenzione</li> <li>• Numero di avviamenti</li> </ul>
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sovraccarico</li> <li>• Sovracorrente</li> <li>• Corto circuito</li> <li>• Sovra-sotto tensione</li> <li>• Sovra-sotto frequenza</li> <li>• Asimmetria di tensione</li> <li>• Squilibrio di corrente</li> <li>• Senso ciclico delle fasi</li> </ul>
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sovravelocità</li> <li>• Pre-allarme alta temperatura acqua</li> <li>• Alta temperatura acqua</li> <li>• Pre-allarme bassa pressione olio</li> <li>• Bassa pressione olio</li> <li>• Pre-allarme basso livello carburante</li> <li>• Allarme basso livello carburante</li> <li>• Alta tensione di batteria</li> <li>• Bassa tensione di batteria</li> <li>• Guasto alternatore carica bateria</li> <li>• Arresto d'emergenza</li> <li>• Mancato avviamento</li> <li>• Mancato arresto</li> <li>• Basso livello acqua</li> </ul>

Funzioni AMF (solo per quadro Automatico)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Frequenza</li> <li>• Rilevante trifase</li> <li>• Sovratensione di rete</li> <li>• Sottotensione di rete</li> <li>• Sovrafrequenza di rete</li> <li>• Sottofrequenza di rete</li> <li>• Asimmetria di tensione</li> <li>• Senso ciclico delle fasi</li> <li>• Gestione di due gruppi in stand-by</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Storico eventi, 150 eventi memorizzati</li> <li>• 3 timer per test programmabili</li> <li>• Programmazione da pannello o da PC</li> <li>• 3 lingue selezionabili (altre lingue disponibili)</li> <li>• Collegamento diretto a motori con ECU (Stage V, Tier 4 Final) via Can Bus J1939</li> <li>• Start e Stop esterni</li> <li>• Ingressi e uscite programmabili</li> <li>• Configurazioni alternative (50/60Hz)</li> <li>• Protezione IP 65</li> <li>• Temperatura di funzionamento: -20°C --+70°C</li> </ul>
Comunicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Porta USB</li> <li>• RS232- RS485 (optional)</li> <li>• Modbus RTU/ TCP (optional)</li> <li>• Modem GSM. Comandi allarmi, eventi via SMS (optional)</li> <li>• Collegamento Internet con Ethernet (optional)</li> <li>• Controllo e monitoraggio online su pagine web (server Web incorporato) (optional)</li> <li>• SNMP (optional)</li> <li>• Modem GPS/4G (optional) (tracciamento geografico tramite WebSupervisor)</li> <li>• Supporto PLC interno</li> </ul>

# PESO - DIMENSIONI E ACCESSORI

GE 35 KSX



## PESO A SECCO MACCHINA:

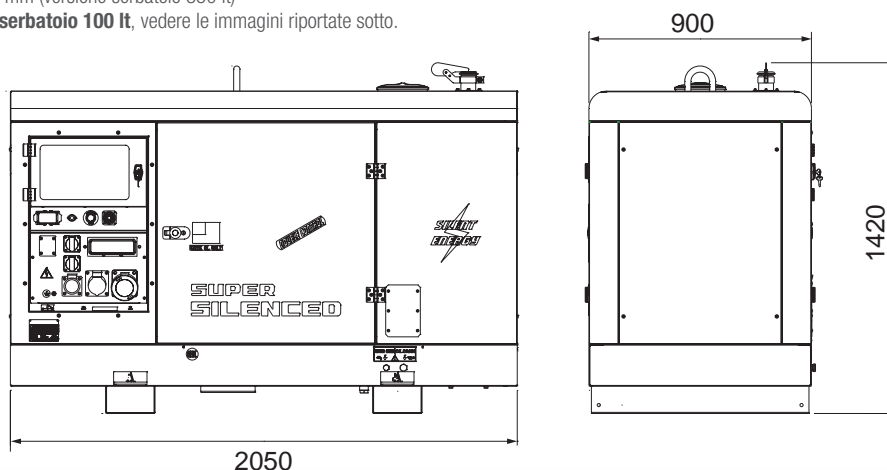
- 986 Kg
- 1356 Kg (versione serbatoio 350 lt)

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.



## DISEGNO DIMENSIONI

- 2050 x 900 x 1730 mm (versione serbatoio 350 lt)
- Per la versione con **serbatoio 100 lt**, vedere le immagini riportate sotto.



## ACCESSORI A RICHIESTA

- Quadro di telecommutazione PAC 42 (60A) (Solo con pannelli di comando Automatico)
- Quadro di telecommutazione (ATS) PAC-I 42 (60A) (Solo con pannelli di comando Manuali)
- Comando a distanza TCM35
- Carrello traino lento CTL20
- Carrello traino veloce CTV1/O
- Carrello traino veloce CTV1/S
- Messa a terra
- Slitta di trascinamento



## VERSIONI A RICHIESTA

- Quadro di comando Manuale con prese
- Quadro di comando Automatico Digitale (senza prese)
- Quadro di comando Automatico Digitale con commutazione rete/GE integrata 80A)



## ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Indicatore temperatura acqua e pressione olio
- Relè differenziale elettronico
- Scaldiglia motore
- Sorvegliatore d'isolamento
- Radiocomando
- Interruttore stacca batteria
- Spengni scintilla
- Valvola 3 vie con attacchi rapidi per alimentazione da serbatoio esterno
- Serbatoio carburante da 350 litri
- Sensore basso livello acqua
- Sensore liquidi nel basamento
- Preriscaldamento aria
- Modulo plug-in con doppia porta RS232 e RS485
- Modem 4G/GPS con antenna
- Modulo plug-in Internet/Ethernet con Web Server
- Modulo per riporto 15 allarmi o stati

## INFORMAZIONI GENERALI

### CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)

2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)

2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)

ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Documento non contrattuale. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

