

# MOTOSALDATRICE DSP 2X400 YS

Le immagini riportate sono indicative

## PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito  
SMAW (STICK)



Elettrodo  
tungsteno GTAW  
(TIG)



Saldatura a filo  
GMAW (MIG)



Saldatura a filo  
animato FCAW  
(FLUX CORED)



## DEFINIZIONI

**SMAW:** La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

**GMAW:** La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

**FCAW (FLUX CORED):** Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

**GTAW:** Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.

## CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 400A
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Doppia scala di saldatura
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Pre-setting della corrente di saldatura
- Funzione VRD
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Quadro di distribuzione elettrica con prese d'uscita trifasi e monofasi
- Interruttore differenziale ad alta sensibilità - 30mA
- Sorvegliatore d'isolamento (Optional in alternativa all'Interruttore differenziale)
- Modulo di gestione e controllo motore digitale
- Pulsante d'emergenza
- Indicatore livello combustibile
- Indicatore temperatura acqua e Indicatore pressione olio
- Interruttore stacca-batteria
- Pre-filtro carburante con indicatore di presenza acqua
- Serbatoio in acciaio di grande capacità
- Riempimento esterno del serbatoio combustibile
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Tappo esterno per il drenaggio dell'olio
- Gancio di sollevamento centrale
- Basso livello di emissioni sonore
- Conforme alle Direttive CE/UE



raffreddato  
ad acqua



diesel



avviamento  
elettrico



silenziato

## MOTORE 1500 GIRI/MIN

### 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	YANMAR 4TNV98T
* Potenza netta stand-by	41.9 kW (57 hp)
* Potenza netta PRP	37.9 kW (51.5 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4 / 3.319 lit. (3319 cm <sup>3</sup> )
Alesaggio / Corsa	98 / 110 (mm)
Rapporto di compressione	18.5 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
<b>CONSUMO CARBURANTE</b>	
110 % (Potenza stand-by)	11 lit./h
100 % di PRP	9.8 lit./h
75 % di PRP	7.4 lit./h
50 % di PRP	5.1 lit./h
<b>SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO</b>	
Capacità motore	4.2 lit.
Portata aria ventola	70 m <sup>3</sup> /min.
<b>LUBRIFICAZIONE</b>	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	4.5 lit. (min) - 11.2 lit. (max)
Consumo olio a pieno carico	/

### SCARICO

Massima portata dei gas di scarico	/
Max. temperatura dei gas di scarico	620 °C
Massima contropressione	9.8 kPa (0.1 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	
Potenza motorino d'avviamento	2.3 kW
Capacità alternatore carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	- 15 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
<b>FILTRO ARIA</b>	
Portata aria combustione	3.2 m <sup>3</sup> /min
<b>CALORE SMALTITO A PIENO CARICO</b>	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

\* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

# SALDATURA

## SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE - ELETTRODO RIVESTITO SMAW (STICK)	
Corrente di saldatura	2x10A/20.4V - 2x400A/36V
Tipo di regolazione	continua su 2 scale 2x10A ÷ 200A   2x10A ÷ 400A
Servizio	2x400A/36V @ 35% 2x360A/34.5V @ 60% 2x330A/33V @ 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	68 Vcc / Vdc
Tensione a vuoto ridotta con VRD	< 13 Vcc / Vdc
Penetrazione d'arco	Si

CORRENTE COSTANTE - ELETTRODO RIVESTITO SMAW (TIG)	
Corrente di saldatura	2x10A/10.4V - 2x400A/26V
Tipo di regolazione	continua su 2 scale 2x10A ÷ 200A   2x10A ÷ 400A
Servizio	2x400A/26V @ 35% 2x360A/24.5V @ 60% 2x330A/23V @ 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	68 Vcc / Vdc
Tensione a vuoto ridotta con VRD	< 13 Vcc / Vdc
Penetrazione d'arco	No

## SALDATURA IN C.V.

SMAW (MIG)	
Corrente di saldatura	2x40A/16V - 2x400A/34V
Tipo di regolazione	continua 16V ÷ 36V
Servizio	2x400A/34V @ 35% 2x360A/32V @ 60% 2x330A/30.5V @ 100%

## TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA SINGOLA POSIZIONE	400A	300A	200A	100A	0
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 0.8	25 kVA	30 kVA	35 kVA	40 kVA	40 kVA
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 0.8	20 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 1	20 kW	24 kW	28 kW	32 kW	32 kW
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 1	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW

CORRENTE DI SALDATURA DOPPIA POSIZIONE	2x400A	2x300A	2x200A	2x100A	0
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 0.8	10 kVA	20 kVA	30 kVA	40 kVA	40 kVA
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 0.8	8 kVA	16 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 1	8 kW	16 kW	24 kW	32 kW	32 kW
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 1	8 kW	16 kW	20 kW	20 kW	20 kW

# GENERAZIONE

## GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	40 kVA (30kW)
Cos $\varphi$	0.8
Tensione	400 V
Corrente	57.8 A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	20kVA/kW
Cos $\varphi$	0.8 ÷ 1
Tensione	230 V
Corrente	87 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	10 kVA (8kW)
Cos $\varphi$	0.8 ÷ 1
Tensione	110 V
Corrente	90.9 A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5 kVA/kW
Cos $\varphi$	1
Tensione	48 V
Corrente	104 A

## GENERAZIONE IN A.C.

ASINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

## SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	102 l
Batteria avviamento	12 Vdc -80Ah – 700A CCA
Autonomia <small>(saldatura 60%)</small>	15 h
Grado di protezione IP	IP 44

Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7 m)
Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)

## QUADRO DI COMANDO

### SALDATURA (POSTAZIONE 1 E 2)

- Pannelli di controllo WDC
  - Selettore modalità di saldatura
  - STAND-BY
  - TIG CONTACT STARTING ((GTAW - Lift Start)
  - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
  - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
  - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
  - CV-WIRE (GMAW / FCAW)
  - Manopola regolazione corrente / tensione di saldatura
  - Connettore di collegamento del comando a distanza. Commutazione automatica "locale / remoto" all'inserimento del connettore. 10 POLI
  - Commutatore scala di saldatura
  - Comando invertitore polarità
  - LED STAND-BY
  - LED ON (Saldatrice pronta all'utilizzo)
  - LED Protezione termica o guasto (se acceso segnala sovracorrente o guasto)
  - LED inversione di polarità (segnala l'attivazione del comando)
- Strumenti digitali corrente e tensione di saldatura / LED V.R.D.
- Prese d'uscita di saldatura:
  - 2 x Saldatura (+) 400A
  - 2 x Saldatura (-) 400A



### GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interruttore differenziale
- Prese d'uscita: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
  - 1x 230V 32A 2P+T CEE IP67
  - 2x 230V 16A 2P+T CEE IP67
  - 2x 48V 32A 2P CEE IP44
  - N°2 terminali d'uscita 200A
- Disgiuntori termici per protezione prese
- Morsetto di terra (PE)

### GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V)

- Interruttore differenziale
- Prese d'uscita: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
  - 2x 230V 32A 2P+T CEE IP67
  - 2x 230V 16A 2P+T CEE IP67
  - 2x 230V 16A 2P+T SCHUKO IP54
- Disgiuntori termici per protezione prese
- Morsetto di terra (PE)

### GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 110V)

- Interruttore differenziale
- Prese d'uscita: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
  - 1x 230V 32A 2P+T CEE IP67
  - 2x 230V 16A 2P+T CEE IP44
  - 1x 1100V 32A 2P+T CEE IP44
  - 2x 1100V 16A 2P+T CEE IP44
- Disgiuntori termici per protezione prese
- Morsetto di terra (PE)

### MOTORE

- Controller RGK420SA
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x30A
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x5A
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza



#### CARATTERISTICHE CONTROLLER RGK420SA

Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MAN - REMOTE</li> </ul>
Display	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Display retro-illuminato, LCD</li> <li>• Pulsanti: START ▼ - ▲</li> <li>• Chiave</li> </ul>
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensione L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Frequenza Hz</li> </ul>
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Livello carburante</li> <li>• Giri motore</li> <li>• Contaore</li> <li>• Tensione batteria</li> </ul>
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sovratensione</li> <li>• Sottotensione</li> <li>• Sovrafrequenza</li> <li>• Sottofrequenza</li> </ul>

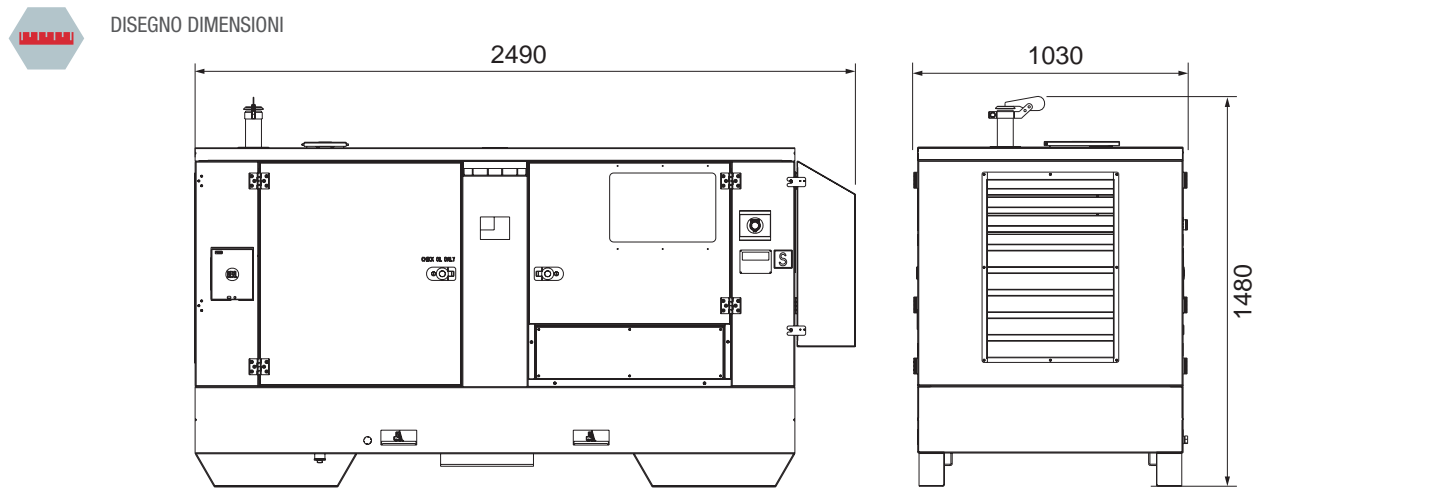
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sovravelocità</li> <li>• Bassa velocità</li> <li>• Alta temperatura</li> <li>• Bassa pressione olio</li> <li>• Pre-allarme basso livello carburante</li> <li>• Basso livello carburante</li> <li>• Tensione di batteria</li> <li>• Batteria inefficiente</li> <li>• Guasto alternatore carica batteria</li> <li>• Arresto d'emergenza</li> <li>• Mancato avviamento</li> <li>• Mancato arresto</li> <li>• Manutenzione</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Interfaccia operatore con simboli, codici e testi</li> <li>• Programmazione da pannello o da PC</li> <li>• Start e Stop esterni</li> <li>• Ingressi e uscite programmabili</li> <li>• Temperatura di funzionamento : -30°C - +70°C</li> <li>• Interfaccia NFC per programmazione wireless</li> </ul>

# PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

DSP 2X400 YS

 **PESO A SECCO MACCHINA:**  
• 1200 Kg


La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.




## VERSIONI IN AGGIUNTA ALLE CARATTERISTICHE DI SERIE

POL	OIL & GAS	TOP
<ul style="list-style-type: none"> <li>Inversione di polarità</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Spegniscintilla</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inversione di polarità</li> <li>Spegniscintilla</li> </ul>

-  **ACCESSORI A RICHIESTA**
- Trainafilo WF4 (per saldatura MIG)
  - Kit saldatura (maschera, guanti, ecc.)
  - Tappo serbatoio con chiave
  - Kit messa a terra
  - Comando a distanza: RC2/90° (cavo 20m)  
RC1/90° (per versione POL e TOP - cavo 20m)
  - Prolunga per comando a distanza (30m)
  - Cavi saldatura: K500 (20+15m, 50mm<sup>2</sup>)
  - Carrello traino lento CTL45
  - Carrello traino lento ad altezza regolabile CTLR45

 **VERSIONI DISPONIBILI**

C1HK6063	400/230/48
C1HK6064	400/230/48 - POL
C1HK6063C	400/230/48 - OIL & GAS
C1HK6064C	400/230/48 - TOP
C1HK6013	400/230
C1HK6014	400/230 - POL
C1HK6013C	400/230 - OIL & GAS
C1HK6014C	400/230 - TOP
C1HK6023	400/230/110

-  **ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE**
- Sorvegliatore d'isolamento

### INFORMAZIONI GENERALI

**CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE/UE E NORME**  
 2006/42/CE (Direttiva Macchine)  
 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)  
 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)  
 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)  
 IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources  
 IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

**GARANZIA**

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

