

GRUPPO ELETTROGENO GE 275 FSX

Le immagini riportate sono indicative



CARATTERISTICHE

- Regolazione elettronica dei giri motore
- Due ganci per centrale di sollevamento
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Accesso esterno per il riempimento del radiatore
- Pompa estrazione olio
- Sensore di livello del combustibile
- Sensore basso livello liquido radiatore
- Interruttore stacca-batteria
- Pulsante d'emergenza
- Interruttore magnetotermico generale quadripolare
- Relè differenziale elettronico regolabile in corrente e tempo d'intervento
- Alternatore brushless di primaria marca con regolazione elettronica della tensione "AVR" con rilevamento trifase con avvolgimenti protetti ad impregnazione marina
- Conforme al regolamento 2016/1628/EU PER USO SOLO STAZIONARIO



raffreddato
ad acqua



diesel



trifase



elettrico

POTENZE NOMINALI D'USCITA	
* Potenza trifase Stand-by (LTP)	275 kVA (220 kW) / 400 V / 397 A
* Potenza trifase PRP	250 kVA (200 kW) / 400 V / 361 A
* Potenza trifase COP	208 kVA (166.4 kW) / 400V / 300 A
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

DEFINIZIONI

Potenze valide alle condizioni ambientali : temperatura 25°C, altitudine 1000 metri s.l.m., umidità relativa 30%)

Potenza Stand-by (LTP): potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

Potenza PRP: potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

Potenza COP: Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO		
Modello	FPT N67 TE8P	FPT C87 TE3F (Stage 3A)
* Potenza netta stand-by	238,5 kW (324 hp)	256 kW (348 hp)
* Potenza netta PRP	216 kW (294 hp)	232 kW (315 hp)
* Potenza netta COP	173 kW (235 hp)	185,5 kW (252 hp)
Cilindri / Cilindrata	6/ 6,7 lit. (6700 cm³)	6/ 8,7 lit. (8700 cm³)
Alesaggio / Corsa	104 / 132 (mm)	117 / 135 (mm)
Rapporto di compressione	17 : 1	16,5 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/	2418 kPa - 2197 kPa
Regolatore di giri	Elettronico	
CONSUMO CARBURANTE		
110 % (Potenza stand-by)	57,2 lit./h	65,5 lit./h
100 % di PRP	51,5 lit./h	61 lit./h
75 % di PRP	38,8 lit./h	55 lit./h
50 % di PRP	24,9 lit./h	35,7 lit./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO		
Capacità totale - solo motore	25,5 lit. - 10,5 lit.	63 lit. - 15 lit.
Portata aria ventola	203 kg/min.	308.4 m³/min.
LUBRIFICAZIONE		
Capacità totale olio	17,2 lit.	28 lit.
Capacità olio in coppa	8 lit. (min) - 12 lit. (max)	12,5 lit. (min) - 23 lit. (max)
Consumo olio a pieno carico	< 0,05 lit./h	< 0,12 lit./h

SCARICO		
Massima portata dei gas di scarico	16,16 kg/mim.	21.41 kg/mim.
Massima temperatura dei gas di scarico	714 °C	488 °C
Massima contropressione	5 kPa (0,05 bar)	5 kPa (0.05 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/	
IMPIANTO ELETTRICO		
24 Vdc		
Potenza motorino d'avviamento	3 kW	4,5 kW
Capacità altern. carica batteria	90 A	
Avviamento a freddo	- 10 °C	
Con dispositivo per avviamento a freddo	- 25 °C	
FILTRO ARIA		
Secco		
Portata aria combustione	12,8 m³/min.	17.07 m³/min.
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO		
Dai gas di scarico	560 kcal/kWh	650 kcal/kWh
Da acqua e olio	358 kcal/kWh	316 kcal/kWh
Irraggiato all'ambiente	59 kcal/kWh	133 kcal/kWh
Raffreddamento sovralimentazione	139 kcal/kWh	150 kcal/kWh

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1



ALTERNATORE

SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza continua	250 kVA
Potenza stand-by	280 kVA
Tensione trifase	380-440 Vac
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8
Modello A.V.R.	HVR-30
Precisione regolazione di tensione	$\pm 1\%$
Corrente di corto circuito sostenuta	3 In
Cdt transitoria (100% del carico)	< 10 %
Tempo di risposta	< 0,3 sec
Rendimento a 100% del carico	92,7 % (400V - Cos φ 0,8)
Isolamento	Classe H
Collegamento - Terminali	Stella - N°12
Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze)	EN55011
Distorsione armonica - THD	< 3 %
Interferenza telefonica - THF	< 2 %

REATTANZE (250 kVA - 400V)	
Sincrona diretta - Xd	350 %
Transitoria diretta - X'd	18,0 %
Subtransitoria diretta - X''d	11,1 %
Sincrona in quad. - Xq	212 %
Subtrans. in quadratura - X''q	/
Di sequenza inversa - X2	/
Di sequenza zero - X0	/
COSTANTI DI TEMPO	
Transitoria - T'd	0,115 sec
Subtransitoria - T''d	0,014 sec
A vuoto - T'do	1,85 sec
Unidirezionale - Ta / Armature - Ta	/
Rapporto di corto-circuito Kcc	0,38
Grado di Protezione IP	IP 23
Portata aria di raffreddamento	0,608 m ³ /sec.
Accoppiamento I Cuscinetti	Diretto SAE 3 -11 1/2 - N°1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	425 lt.	
Autonomia (75% di PRP)	11,5 h 23,5 h (850 lt.)	8,5 h (3A) 16,5 h (850 lt. - 3A)
Batteria avviamento	24 Vdc [2x12Vdc-180Ah 1100A CCA(EN)]	

Grado di Protezione IP	IP 44
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7m
Classe di prestazione	G3

QUADRO DI COMANDO DIGITALE

CARATTERISTICHE CONTROLLER INTELILITE4 AMF9	
Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> • OFF - MAN. - AUTO - TEST
Display - Pulsanti-LEDs	<ul style="list-style-type: none"> • Display retro-illuminato, LCD 132x64 pixels • Pulsanti / Buttons: START – STOP – RESET ALLARMI / FAULT RESET • LEDs : Stato Generatore / GCB ON - Stato Rete
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Correnti : I1 - I2 - I3 • Frequenza Hz • Potenze: kVA – kW – kVAR • Energia: kVAh – kWh • Cos φ per fase
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura acqua • Pressione olio • Livello carburante • Giri motore • Contatore • Tensione batteria • Manutenzione • Numero di avviamenti
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovraccarico • Sovraccorrente • Corto circuito • Sovra-sotto tensione • Sovra-sotto frequenza • Asimmetria di tensione • Squilibrio di corrente • Senso ciclico delle fasi
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovravelocità • Pre-allarme alta temperatura acqua • Alta temperatura acqua • Pre-allarme bassa pressione olio • Bassa pressione olio • Pre-allarme basso livello carburante • Allarme basso livello carburante • Alta tensione di batteria • Bassa tensione di batteria • Guasto alternatore carica batteria • Arresto d'emergenza • Mancato avviamento • Mancato arresto • Basso livello acqua
Funzioni AMF (solo per quadro Automatico)	<ul style="list-style-type: none"> • Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenza • Rilevante trifase • Sovratensione di rete • Sottotensione di rete • Sovrafrequenza di rete • Sottofrequenza di rete • Asimmetria di tensione • Senso ciclico delle fasi • Gestione di due gruppi in stand-by
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Storico eventi, 150 eventi memorizzati • 3 timer per test programmabili • Programmazione da pannello o da PC • 3 lingue selezionabili (altre lingue disponibili) • Collegamento diretto a motori con ECU (Stage V, Tier 4 Final) via Can Bus J1939 • Start e Stop esterni • Ingressi e uscite programmabili • Configurazioni alternative (50/60Hz) • Protezione IP 65 • Temperatura di funzionamento: -20°C -+70°C



Comunicazione

- Porta USB
- RS232- RS485 (optional)
- Modbus RTU/ TCP (optional)
- Collegamento Internet con Ethernet (optional)
- Controllo e monitoraggio online su pagine web (server Web incorporato) (optional)
- Modem GPS/4G (optional) (tracciamento geografico tramite WebSupervisor)
- Supporto PLC interno

QUADRO DI COMANDO MANUALE/AUTOMATICO SENZA PRESE

- Controller Intelilite4 AMF9
- Interruttore di alimentazione
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Interruttore magnetotermico
- Connettore 16 poli PAC (ATS) (solo pannello di comando Automatico)
- Carica batteria (solo pannello di comando Automatico)
- Morsetto di terra (PE)

QUADRO DI COMANDO MANUALE CON PRESE

- Controller Intelilite4 AMF9
- Interruttore di alimentazione
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Interruttore magnetotermico
- Relè differenziale elettronico
- Prese d'uscita: 1x 400V 125A 3P+N+T CEE IP67
1x 400V 63A 3P+N+T CEE IP67
1x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
1x 400V 16A 3P+N+T CEE IP67
1x 230V 16A 2P+T CEE IP67
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO IP54
- Interruttore magnetotermico (per presa 125A)
- Interruttore magnetotermico (per presa 63A)
- Interruttore magnetot. differenziale (per presa 32A)
- Interruttore magnetot. differenziale (per presa 16A)
- Interruttore magnetotermico differenziale (per prese 16A monofase)
- Morsetto di terra (PE)



PESO - DIMENSIONI

GE 275 FSX



PESO A SECCO MACCHINA:

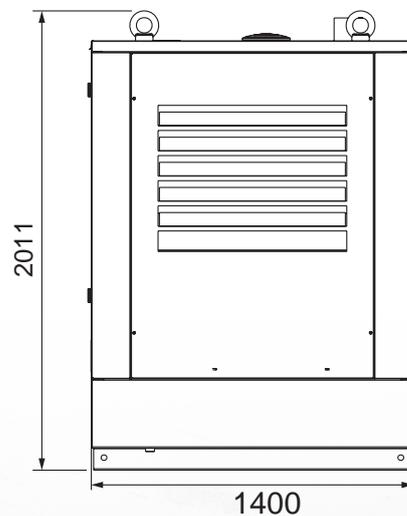
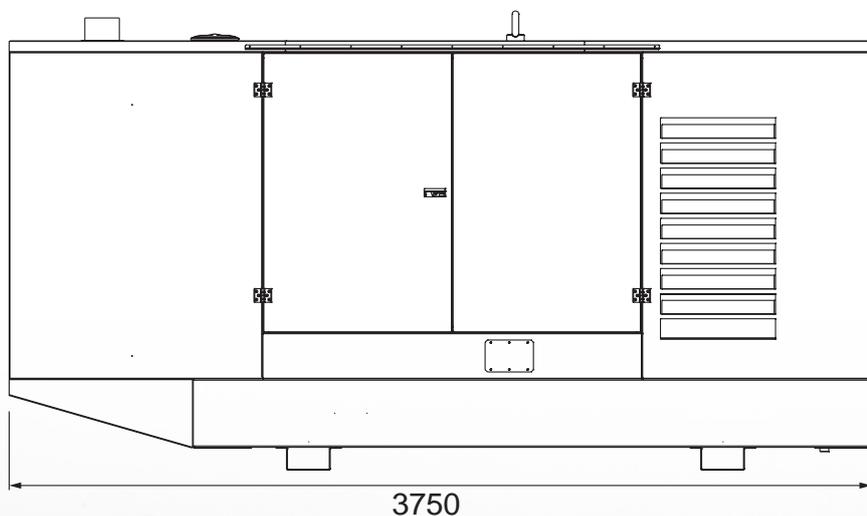
- 3100 kg
- 3500 kg (3A)
- 3300 kg (850 lt.)
- 3700 kg (3A - 850 lt.)

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI

- 3750 x 1400 x 2190 mm (versione serbatoio 850 lt)



VERSIONI IN AGGIUNTA ALLE CARATTERISTICHE DI SERIE

	PLUS	HEATER	WINTER	REMOTE	3WAY	850L	TOP	OIL & GAS	ISO
GFI Elettr.	√		√	√	√	√	√	√	
Radiocomando				√					
Valvola 3-vie					√		√	√	
Serbatoio 850l						√			
Scaldiglia acqua motore		√	√				√		
Isometer									√
Spegniscintilla								√	
Regolaz. V da pannello							√		

ACCESSORI A RICHIESTA

- Modulo plug-in Internet
- Modem GPS/4G con antenna
- Scheda riporto 15 allarmi/stati (configurabile)
- Quadro di commutazione Rete/Gruppo (ATS) PAC-275 M (400A) (Solo con pannello Automatico)
- Quadro di commutazione Rete/Gruppo (ATS) PAC I 275-M (400A) (Solo con pannelli Manuali)
- Comando a distanza TCM35
- Messa a terra MT75

VERSIONI DISPONIBILI

MANUALE SENZA PRESE		AUTOMATICO SENZA PRESE	
CH7N4056	STANDARD	CH7N40F6	STANDARD
CH7J7056 (3A)		CH7J70F6 (3A)	
CH7N4056R	PLUS	CH7N40F6A	HEATER
CH7J7056R (3A)		CH7J70F6A (3A)	
CH7N4056RW	REMOTE	CH7N40F6AR	WINTER
CH7J7056RW (3A)		CH7J70F6AR (3A)	
CH7N4056HR	3WAY	CH7N40F6AHR	HEATER + 3WAY
CH7J7056HR (3A)		CH7J70F6AHR (3A)	
CH7N4056MR	850L	CH7N40F6MR	850L
CH7J7056MR (3A)		CH7J70F6MR (3A)	
CH7N4056AHRU	TOP	CH7N40F6AMR	HEATER + 850L
CH7J7056AHRU (3A)		CH7J70F6AMR (3A)	
		CH7N40F6AMHR	HEATER + 850L
		CH7J70F6AMHR (3A)	+ 3WAY

MANUALE CON PRESE			
CH7N40G6R	PLUS	CH7N40G6T	ISO
CH7J70G6R (3A)		CH7J70G6T (3A)	
CH7N40G6AR	WINTER	CH7N40G6MR	850L
CH7J70G6AR (3A)		CH7J70G6MR (3A)	
CH7N40G6RW	REMOTE	CH7N40G6CHR	OIL & GAS
CH7J70G6RW (3A)		CH7J70G6CHR (3A)	
CH7N40G6HR	3WAY	CH7N40G6AHRU	TOP
CH7J70G6HR (3A)		CH7J70G6AHRU (3A)	

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE/UE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)

2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)

2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)

ISO 8528-13 :2016 (Gruppi elettrogeni a corrente alternata alimentati da motori alternativi a combustione interna, Part 13: Sicurezza)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Documento non contrattuale. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax +39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

