

GRUPPO ELETTROGENO GE 3500 HBM

Le immagini riportate sono indicative



CARATTERISTICHE

- Avviamento autoavvolgente
- Arresto motore per basso livello olio
- Prese 2x230V 16A 2P+T Schuko
- Protezione termica per sovraccarico
- Carica batteria 12 Vcc con fusibile di protezione
- Barella protettiva
- Silenziato
- Portatile
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza



raff.aria



benzina



monofase



autoavvolgente

POTENZE NOMINALI D'USCITA

* Potenza monofase Stand-by (LTP)	3.2 kVA (2.9 kW) / 230V / 13.9 A
* Potenza monofase PRP	2.9 kVA (2.6 kW) / 230V / 12.6 A
* Potenza monofase COP	/
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.9

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528

DEFINIZIONI

Potenze dichiarate valide fino alle seguenti condizioni ambientali : temperatura 25°C, altitudine 100 metri sopra il livello del mare)

Potenza Stand-by (LTP): potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

Potenza PRP: potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

Potenza COP: Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, OHV, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	HONDA - GX 200
* Potenza netta stand-by	3.7 kWm (5 hp)
* Potenza netta PRP	3.3 kWm (4.5 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	1 / 196 cm ³ (0.196 lt.)
Alesaggio / Corsa	68 / 54 (mm)
Rapporto di compressione	8.5 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	1.7 lt./h
100 % di PRP	1.5 lt./h
75 % di PRP	1.1 lt./h
50 % di PRP	0.75 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
	Aria
Capacità totale - solo motore	/
Portata aria ventola	/
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	0.6 lt.
Consumo olio a pieno carico	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SCARICO

Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	/
Massima contropressione	/
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	/
Capacità altern. carica batteria	/
Avviamento a freddo	/
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	a secco
Portata aria combustione	/
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

ALTERNATORE

SINCRONO, MONOFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza continua	3 kVA
Potenza stand-by	3.3 kVA
Tensione monofase	230 Vac
Frequenza	50 Hz
Cos ϕ	1
Modello A.V.R.	/
Precisione regolazione di tensione	$\pm 5\%$
Corrente di corto circuito sostenuta	3 In
Cdt transitoria (100% del carico)	< 15 %
Tempo di risposta	/
Rendimento a 100% del carico	75 % (230V - Cos ϕ 1)
Isolamento	Classe H
Collegamento - Terminali	Serie - n°2
Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze)	EN 55011
Distorsione armonica - THD	< 6 %
Interferenza telefonica - THF	/

REATTANZE (3 kVA - 230 V)

Sincrona diretta - Xd	/
Transitoria diretta - X'd	/
Subtransitoria diretta - X''d	/
Sincrona in quad. - Xq	/
Subtrans. in quadratura - X''q	/
Di sequenza inversa - X2	/
Di sequenza zero - X0	/
COSTANTI DI TEMPO	
Transitoria - T'd	/
Subtransitoria - T''d	/
A vuoto - T'do	/
Unidirezionale - Ta	/
Rapporto di corto-circuito Kcc	/
Grado di Protezione IP	IP 23
Portata aria di raffreddamento	0.062 m ³ /sec
Accoppiamento - Cuscinetti	Diretto J609a - N°1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	3.1 lt.
Autonomia (75% di PRP)	2.8 h
Batteria avviamento	/
Grado di Protezione IP	IP 23

* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
Classe di prestazione	G2

* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

QUADRO DI COMANDO

- Prese d'uscita: 2x 230V 16A 2P+T Schuko
- Disgiuntore termico per protezione prese 230V/12A
- Morsetto di terra (PE)
- Boccole d'uscita 12 Vdc (carica-batteria)
- Fusibile di protezione uscita 12Vdc

PESO - DIMENSIONI E ACCESSORI

GE 3500 HBM

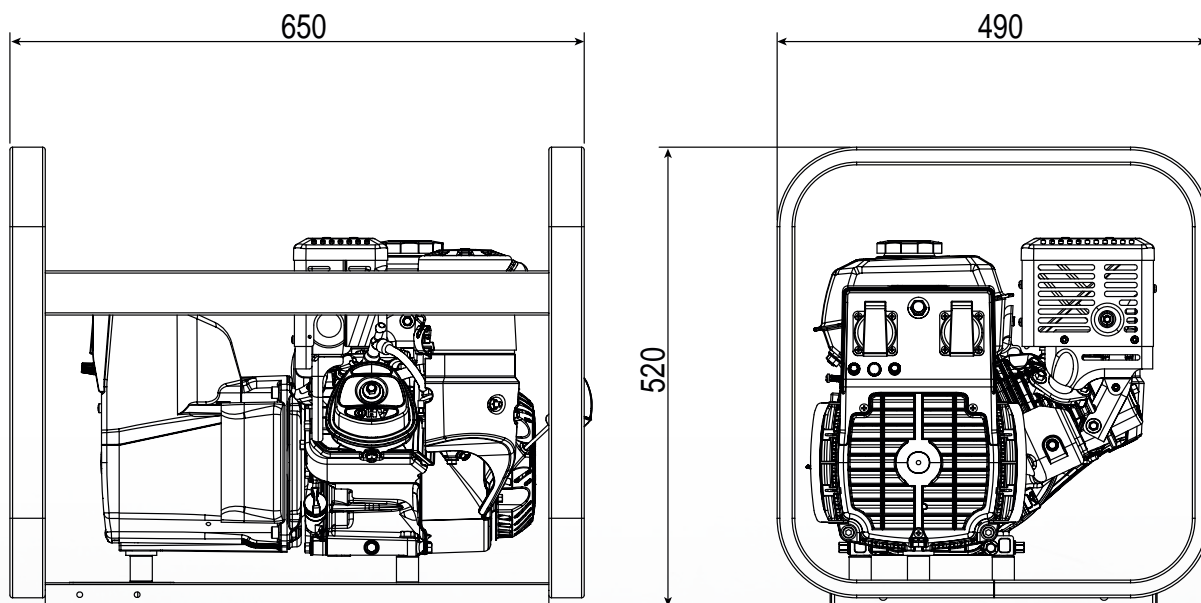


PESO A SECCO MACCHINA:
• 45 kg

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Messa a terra
- Carrello di movimentazione CM8



VERSIONI A RICHIESTA

• /



ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

• /

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ GRUPPI ELETTROGENI A DIRETTIVE CE E NORME

- 2006/42/CE (Direttiva Macchine)
- 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
- 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
- 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
- ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

