

MOTOSALDATRICE DSP 500 YS

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



Elettrodo
tungsteno GTAW
(TIG)



Saldatura a filo
GMAW (MIG)



Saldatura a filo
animato FCAW
(FLUX CORED)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellulósici
- Doppia scala di saldatura
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo di gestione e controllo motore digitale
- Gancio di sollevamento centrale
- Ampio accesso per una facile manutenzione
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza

DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.



raffreddato
ad acqua



diesel



avviamento
elettrico

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	YANMAR 4TNV88
* Potenza netta stand-by	18 kW (24.5 hp)
* Potenza netta PRP	16.4 kW (22.3 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4/ 2.19 lit.
Alesaggio / Corsa	88 / 90 (mm)
Rapporto di compressione	20 : 1
BMEP 3.10 BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	5 lit./h
100 % di PRP	4.5 lit./h
75 % di PRP	3.4 lit./h
50 % di PRP	2.6 lit./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	2.7 lit.
Portata aria ventola	50 m ³ /min
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	3.4 lit. (min) - 7.4 lit. (max)
Consumo olio a pieno carico	/

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	520 °C
Massima contropressione	9.8 kPa (0.1 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	1.4 kW
Capacità altern. carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	- 15 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	1.48 m ³ /min
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SALDATURA E GENERAZIONE

SALDATURA IN C.C. (CONSTANT CURRENT)

SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) MODALITÀ CC	
Corrente di saldatura	20A ÷ 500A
Tipo di regolazione	continua su 2 scale 20A ÷ 250A / 20A ÷ 500A
Servizio	500A - 60% / 450A - 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	62 Vcc (65 Vcc di picco)

SALDATURA IN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) MODALITÀ CV	
Tensione di saldatura	16V ÷ 40V
Tipo di regolazione	continuo
Servizio	500A - 60% / 450A - 100%

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 400A	300A	200A	100A	0A
POTENZA TRIFASE 400V	0 kVA	4 kVA	8 kVA	16 kVA	16 kVA
POTENZA MONOFASE 230V	0 kVA	3 kVA	7 kVA	10 kVA	10 kVA
POTENZA MONOFASE 115V	0 kVA	3 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	60 l
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.15 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	19 h
Grado di protezione IP	IP 23

Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	94.5 dB(A) (69.5 dB(A) @ 7 m)
Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)
Max. temperatura ambiente	40 °C

GENERAZIONE IN C.A.

ASINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	16 kVA (12.8 kW)
Cos φ	0.8
Tensione	400 V
Corrente	23.1 A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	10kVA / kW
Cos φ	0.8 / 1
Tensione	230 V
Corrente	43.5 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	5kVA / kW
Cos φ	1
Tensione	110 V
Corrente	45.5 A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	5kVA / kW
Cos φ	1
Tensione	48 V
Corrente	104 A

QUADRO DI COMANDO

MOTORE

- Controller RGK420SA
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x30A
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x5A
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza

CARATTERISTICHE CONTROLLER RGK420SA

Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
Display	<ul style="list-style-type: none"> • Display retro-illuminato, LCD • Pulsanti: START ▼ - ▲ • Chiave
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Tensione L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenza Hz
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> • Livello carburante • Giri motore • Contatore • Tensione batteria
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovratensione • Sottotensione • Sovrafrequenza • Sottofrequenza
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovravelocità • Bassa velocità • Alta temperatura • Bassa pressione olio • Pre-allarme basso livello carburante • Basso livello carburante • Tensione di batteria • Batteria inefficiente • Guasto alternatore carica batteria • Arresto d'emergenza • Mancato avviamento • Mancato arresto • Manutenzione
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Interfaccia operatore con simboli, codici e testi • Programmazione da pannello o da PC • Start e Stop esterni • Ingressi e uscite programmabili • Temperatura di funzionamento : -30°C - +70°C • Interfaccia NFC per programmazione wireless

SALDATURA

- Pannello di controllo WDC
 - Selettore modalità di saldatura
 - STAND-BY
 - TIG CONTACT STARTING ((GTAW - Lift Start)
 - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
 - CV-WIRE (GMAW / FCAW)
 - Manopola regolazione corrente / tensione di saldatura
 - Connettore di collegamento del comando a distanza. Commutazione automatica "locale / remoto" all'inserimento del connettore. 10 POLI
 - Commutatore scala di saldatura
 - Comando invertitore polarità
 - LED STAND-BY
 - LED ON (Saldatrice pronta all'utilizzo)
 - LED Protezione termica o guasto (se acceso segnala sovracorrente o guasto)
 - LED inversione di polarità (segnala l'attivazione del comando)
- Scheda strumenti digitali corrente e tensione di saldatura / LED V.R.D.
- Prese d'uscita di saldatura:
 - 1 x Saldatura (+) 600A
 - 1 x Saldatura (-) 600A

GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico per prese 230V-32A
- Interruttore magnetotermico per prese 230V-16A
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x 230V 16A 2P+T IP67 CEE
 - N°2 terminali d'uscita 200A (per 48V)
- Morsetto di terra (PE)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

DSP 500 YS

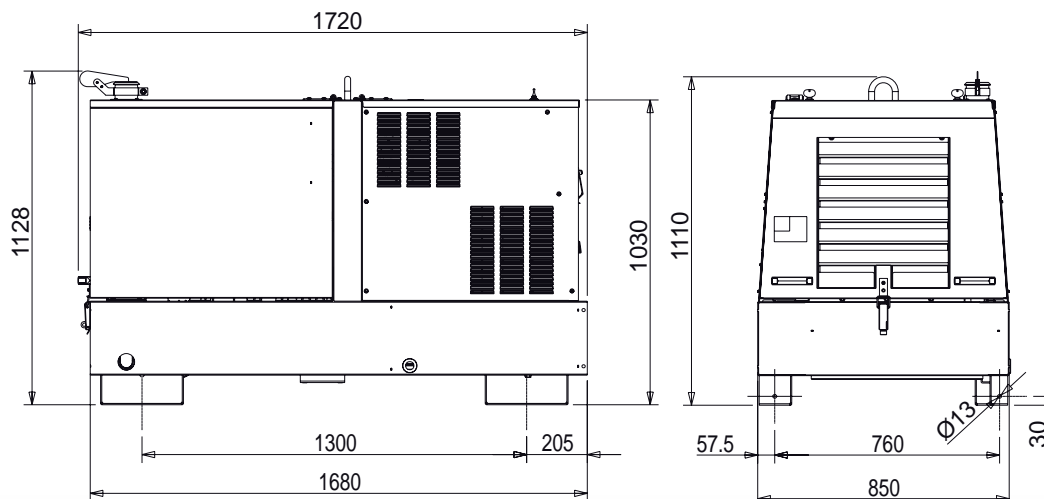


PESO A SECCO MACCHINA:
• 720 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RC2
- Comando a distanza RC1 (con Inversione di polarità)
- Prolunga per comando a distanza (30m)
- Trainafilo WF4
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Messa a terra
- Carrello traino lento CTL22
- Carrello traino lento, 4 ruote, 2 sterzanti, giunto a sfera
- Carrello traino veloce CTV 1
- Tappo serbatoio con chiave



VERSIONI A RICHIESTA

- Versione : 400V/230V
 - 1x400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x230V 16A 2P+T IP67 CEE
 - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Versione : 400V/230V/110V CTE
 - 1x400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x110V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 16A 2P+T CEE



ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Inversione di polarità
- Funzione V.R.D.
- Indicatori temperatura acqua e pressione olio
- Spegni scintilla

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
 ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

