

MOTOSALDATRICE TS 275 EVO MULTI4

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA

-  Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
-  Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
-  Saldatura a filo GMAW (MIG)
-  Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)
-  Arc Gouging SMAW (STICK)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua multi-processo
- Pannello di controllo saldatura "EVO MULTI4"
- Regolazione digitale dei parametri di saldatura
- Regolazione arco di saldatura e parametri multi-processo
- Amperometro e Voltmetro digitale di saldatura con pre-setting dei parametri di saldatura
- Funzione VRD
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo di gestione e controllo motore digitale
- Basamento a tenuta liquidi
- Cofanatura con ampia apertura per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Serbatoio di grande capacità
- Sensore di livello del combustibile
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Pulsante d'emergenza
- Gancio di sollevamento centrale
- Conforme alle Direttive CE/UE



raffreddato ad acqua



diesel



avviamento elettrico

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	KOHLER KDW702
Potenza netta stand-by	10.3 kW (14 hp)
Potenza netta PRP	9.3 kW (12.6 hp)
Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	2 / 686 cm ³ (0.686 lt.)
Alesaggio / Corsa	75 / 77,6 (mm)
Rapporto di compressione	22.8 :1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	3.8 lt./h
100 % di PRP	3.4 lt./h
75 % di PRP	2.6 lt./h
50 % di PRP	1.9 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	lt - 1.1 lt
Portata aria ventola	72 m ³ /min.
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	1.6 lt
Consumo olio a pieno carico	/

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	2.2 m ³ /min.
Massima temperatura dei gas di scarico	540 °C
Massima contropressione	60 kPa (0.6 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	1.6 kW
Capacità altern. carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	- 10 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	1.02 m ³ /min.
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

SALDATURA

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE - ELETTRODO RIVESTITO SMAW (STICK)	
Corrente di saldatura	20A / 20.8V ÷ 270A / 21V
Tipo di regolazione	Continua 20A ÷ 270A
Servizio	200A / 28V @ 100% 230A / 29.2V @ 60%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	66 Vcc (68 Vcc di picco)
Tensione a vuoto ridotta con VRD	< 13 Vcc / Vdc
Penetrazione d'arco	SI

SALDATURA IN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

SMAW (MIG)	
Corrente di saldatura	40A / 16V ÷ 270A / 21V
Tensione di saldatura	continua 15 V ÷ 45 V
Servizio	230A @ 25.5V / 60% 200A @ 24V / 100%

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE - ELETTRODO TUNGSTENO GTAW (TIG)	
Corrente di saldatura	20A / 10.8V ÷ 270A / 20.8V
Tipo di regolazione	Continua 20A ÷ 270A
Servizio	200A / 18V @ 100% 230A / 19.2V @ 60% 270A / 20.8V @ 35%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	66 Vcc (68 Vcc di picco)
Tensione a vuoto ridotta con VRD	< 13 Vcc / Vdc

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 130A	100A	75A	50A	0A
POTENZA TRIFASE 400V	0 kW	1.2 kW	3.5 kW	5 kW	8 kW
POTENZA MONOFASE 230V	0 kW	1 kW	2.5 kW	3 kW	5 kW
POTENZA MONOFASE 110V	0 kW	1 kW	2 kW	2.5 kW	2.5 kW

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	38 l	Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Batteria avviamento	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)	Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	94 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Consumo carburante (saldatura 60%)	/	Max. temperatura ambiente	40 °C
Autonomia (saldatura 60%)	15 h		
Grado di protezione IP	IP 23		

ALTERNATORE

ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE E QUADRO DI COMANDO

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	8 kVA (6.4kW)
Cos φ	0.8
Tensione	400V
Corrente	11.5 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	2.5 kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Tensione	110V CTE
Corrente	22.7A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5 kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Tensione	230V
Corrente	21.7A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5 kVA/kW
Cos φ	1
Tensione	48V
Corrente	104A

QUADRO DI COMANDO MOTORE

- Controller RGK420SA
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x30A
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x5A
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza



CARATTERISTICHE CONTROLLER RGK420SA	
Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
Display	<ul style="list-style-type: none"> • Display retro-illuminato, LCD • Pulsanti: START ▼ - ▲ • Chiave
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Tensione L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenza Hz
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> • Livello carburante • Giri motore • Contaore • Tensione batteria
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovratensione • Sottotensione • Sovrafrequenza • Sottofrequenza
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovravelocità • Bassa velocità • Alta temperatura • Bassa pressione olio • Pre-allarme basso livello carburante • Basso livello carburante • Tensione di batteria • Batteria inefficiente • Guasto alternatore carica batteria • Arresto d'emergenza • Mancato avviamento • Mancato arresto • Manutenzione
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Interfaccia operatore con simboli, codici e testi • Programmazione da pannello o da PC • Start e Stop esterni • Ingressi e uscite programmabili • Temperatura di funzionamento : -30°C - +70°C • Interfaccia NFC per programmazione wireless

GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interruttore differenziale (400V/230V)
- Interruttore magnetotermico per prese 230V
- Disgiuntori termici per protezione prese: 1x 16A per presa 230V 16A 2P+T CEE
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
1x 230V 32A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
N°2 terminali d'uscita 200A (per 48V)
- Morsetto di terra (PE)

GENERAZIONE (VERS. 400V/230V/110V CTE)

- Interruttore differenziale (400V/230V)
- Interruttore magnetotermico per prese 230V
- Interruttore magnetotermico per prese 110V
- Disgiuntori termici per protezione prese 1x 16A per presa 110V 16A 2P+T CEE
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
1x 230V 32A 2P+T CEE
1x 110V 32A 2P+T CEE
1x 110V 16A 2P+T CEE
- Morsetto di terra (PE)

GENERAZIONE (VERS. AUS)

- Interruttore differenziale (400V/230V)
- Interruttore magnetotermico per prese 230V
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 AUS
1x 230V 32A 2P+T IP67 AUS
1x 230V 15A 2P+T IP67 AUS
- Morsetto di terra (PE)

QUADRO DI COMANDO

SALDATURA

- Prese d'uscita di saldatura: 1x Saldatura (+) 400A
1x Saldatura (-) 400A
- Connettore per comando a distanza. Commutazione automatica all'inserimento del connettore.
- Connettore 14 poli per il collegamento del trainafilo o del Box PL 400 Inversione di polarità esterno
- Interruttore VRD ON/OFF

QUADRO DI COMANDO MULTI4

CARATTERISTICHE CONTROLLER MULTI4	
Selettore modalità di saldatura	<ul style="list-style-type: none"> • Stick (SMAW) • Stick contact • Mig/Flux Cored (GMAW) • Mig/Flux Cored contact • Tig lift arc (GTAW) • Tig pulse
Encoder regolazione corrente - tensione di saldatura	
Encoder multifunzione	<ul style="list-style-type: none"> • Regolazione arc force (Stick) • Regolazione tensione hot start (Mig) • Regolazione tempo spegnimento arco (Tig scratch) • Regolazione frequenza pulsazione (Tig pulsed)
2x Display (4 Digit)	<ul style="list-style-type: none"> • Correnti e tensione istantanea durante la fase di saldatura • DISPLAY 1: Impostazione corrente e tensione • DISPLAY 2: Impostazione relative a encoder multifunzione
LED VRD	• Segnalazione presenza funzione VRD
LED A/V	• Indicazione valore visualizzato su display 1
LED % - s - Hz - V - A	• Indicazione valore visualizzato su display 2
Pulsante SET	• Visualizzazione e salvataggio programma
PULSANTE WS1 - WS2 - WS3	• Richiamo programma di saldatura memorizzato, possono essere salvati 3 programmi per ogni modalità di saldatura
PULSANTE WS3	• Accesso ai parametri secondari di saldatura
LED PULSANTI	• Segnalazione salvataggi e programma richiamato



PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

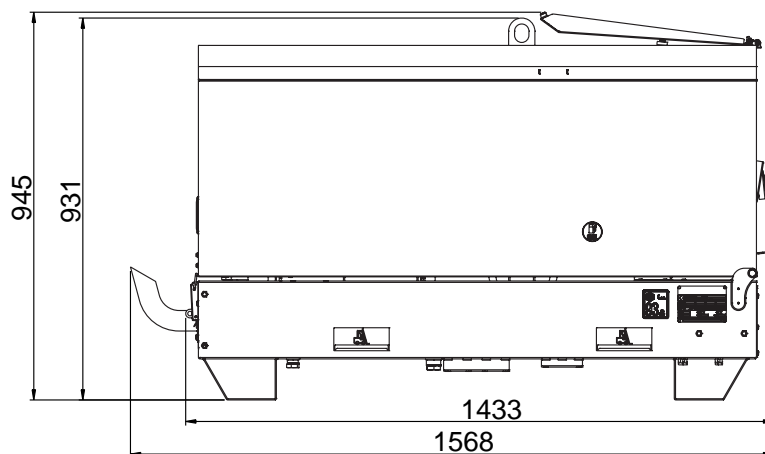
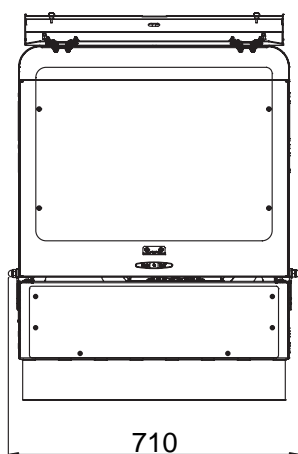


PESO A SECCO MACCHINA:
• 390 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RCE
- Comando a distanza RCE PL - (Comando a distanza per inversione di polarità)
- Prolunga per comando a distanza (30m)
- Traina-filo WF4
- Box PL 400 - Inversione di Polarità esterno - max.400A
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Carrello traino manuale CTM255
- Carrello traino lento CTL255
- Carrello traino veloce CTV 4
- Messa a terra

VERSIONI DISPONIBILI

- | | |
|------------|---|
| C1SS0021BP | 400/230/110 - EVO MULTI4 |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Indicatore temperatura acqua • Indicatore pressione olio • Staccabatteria |
| C1SS0061BP | 400/230/48 - EVO MULTI4 |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Indicatore temperatura acqua • Indicatore pressione olio • Staccabatteria |
| C1SS0041BP | 400/230 - EVO MULTI4 (AUSTRALIA) |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Indicatore temperatura acqua • Indicatore pressione olio • Staccabatteria |