

MOTOSALDATRICE eWELD 150

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



Elettrodo tungsteno
GTAW (TIG)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice a batteria
- Batteria al litio 52 Ah (LiFePO4)
- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza della corrente di saldatura
- Ottime prestazioni per tutti i tipi di elettrodo (STICK)
- TIG di tipo Lift Arc
- Amperometro digitale con pre-setting della corrente di saldatura
- Display autonomia minuti di saldatura
- Display stato di carica batteria
- Sostituzione batteria user-friendly
- Conforme alle direttive CE

DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.

SPECIFICHE GENERALI

Autonomia saldatura 100A /24V	70 min.
Consumo elettrodi per carica	Ø1 (mm) 2,5 x 300 @ 55A : n° 98 Ø1 (mm) 3,2 x 350 @ 75A : n° 64 Ø1 (mm) 4 x 450 @ 150A : n° 24
Grado di Protezione IP	IP 23M
Temperatura di funzionamento	- 30°C / + 60 °C

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE

Corrente di saldatura	150A / 26V (Stick) 150A / 16V (Tig)
Campo di regolazione della corrente	20A / 20,8V-150A / 26V (Stick) 20A / 10,8V-150A / 16V (Tig)
Tipo di regolazione	continua
Servizio	150A / 26V @ 100% (Stick) 150A / 16V @ 100% (Tig)
Tensione a vuoto	86 Vcc (Batt. 100%) - 59 Vcc (Batt. 20%)
Tensione a vuoto ridotta con VRD	/
Penetrazione d'arco	No

BATTERIA

Tipo	LiFePO4
Tensione nominale	74 Vdc
Tensione Max. (carica completa)	86 Vdc
Tensione min. (carica 20%)	59 Vdc
Capacità	52 Ah / 3,8 kWh
Potenza Max.	5,5 kW
Max. corrente di scarica	75A
BMS (Battery Management System) integrato	Si
Protezioni	Cortocircuito- Protezione termica
Porte di comunicazione	CAN BUS
Cicli di carica	3000 (per cariche complete)

QUADRO DI COMANDO

- Interruttore di accensione a chiave
- Indicatore stato di carica batteria
- Amperometro digitale della corrente di saldatura
- Display autonomia minuti di saldatura
- Manopola di regolazione della corrente di saldatura
- Prese di saldatura
- Selettore processo di saldature Stick-Tig

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

EWELD 150

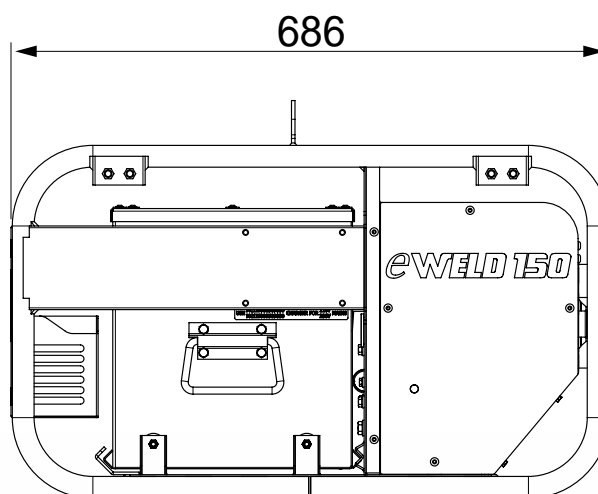
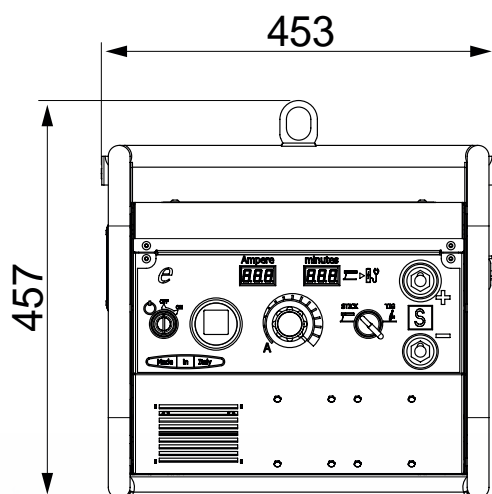


PESO A SECCO MACCHINA:
• 66 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Carica batteria esterno: 2,5 kW/230V monofase /50-60 Hz (uscita 30A/84V)
- Carica batteria esterno: 2,5 kW/120V monofase /50-60 Hz (uscita 30A/84V)
- Cavi di saldatura K185 (4,5+3 m, 35 mm²)
- Cavi di saldatura K190 (10+8 m, 35 mm²)
- Cavi di saldatura K200 (20+15 m, 35 mm²)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Batteria supplementare
- Carrello traino manuale CTM eWELD
- Kit trasporto manuale (n.4 maniglie) TRM eWELD

VERSIONI DISPONIBILI

C1W00050 STANDARD

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE/UE E NORME

2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)

2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)

IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources

IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Documento non contrattuale. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

