

MOTOSALDATRICE DSP 2X400 YS-5

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



Elettrodo
tungsteno GTAW
(TIG)



Saldatura a filo
GMAW (MIG)



Saldatura a filo
animato FCAW
(FLUX CORED)



DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.

CARATTERISTICHE

- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 400A
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Pre-setting della corrente di saldatura
- Funzione VRD
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Relè differenziale elettronico regolabile in corrente e tempo d'intervento
- Sorvegliatore d'isolamento (in alternativa al Relè differenziale elettronico)
- Motore conforme allo Stage 5 con regolazione elettronica dei giri motore
- Carico fittizio (resistivo) ad inserimento automatico. Evita l'intasamento del DPF per utilizzi prolungati del motore con bassi carichi.
- Modulo di gestione e controllo motore digitale
- Pulsante d'emergenza
- Basamento a tenuta liquidi
- Gancio di sollevamento centrale
- Serbatoio in acciaio di grande capacità
- Riempimento esterno del serbatoio combustibile
- Basso livello di emissioni sonore



raffreddato
ad acqua



diesel



avviamento
elettrico

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	YANMAR 4TNV98CT
* Potenza netta stand-by	43,2 kW (58,6 hp)
* Potenza netta PRP	39,1 kW (53,5 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4 / 3,319 lit. (3319 cm ³)
Alesaggio / Corsa	98 / 110 (mm)
Rapporto di compressione	17,9 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	11 lit./h
100 % di PRP	9,9 lit./h
75 % di PRP	7,2 lit./h
50 % di PRP	4,6 lit./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	8,5 lit. - 4,5 lit.
Portata aria ventola	65 m ³ /min.
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	10,5 lit.
Capacità olio in coppa	4,5 lit.
Consumo olio a pieno carico	/

SCARICO

Massima portata dei gas di scarico	10,5 m ³ /min.
Max. temperatura dei gas di scarico	510 °C
Massima contropressione	5,1- 11,5 kPa (51- 115 mbar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	2,3 kW
Capacità alternatore carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	- 15 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	3.24 m ³ /min
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SALDATURA

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE - ELETTRODO RIVESTITO SMAW (STICK)	
Corrente di saldatura	2x400A / 36V
Tipo di regolazione	continua su 2 scale 2x20A/20,8V - 200A/28V 2x20A/20,8V - 400A/36V
Servizio	2x400A/36V @ 35% 2x360A/34.5V @ 60% 2x330A/33,2V @ 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	68 Vcc / Vdc
Tensione a vuoto ridotta con VRD	< 13 Vcc / Vdc
Penetrazione d'arco	Si

CORRENTE COSTANTE - ELETTRODO RIVESTITO SMAW (TIG)	
Corrente di saldatura	2x400A / 26V
Tipo di regolazione	continua su 2 scale 2x20A/10,8V - 200A/18V 2x20A/10,8V - 400A/26V
Servizio	2x400A/26V @ 35% 2x360A/24.5V @ 60% 2x330A/23,2V @ 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	68 Vcc / Vdc
Tensione a vuoto ridotta con VRD	< 13 Vcc / Vdc
Penetrazione d'arco	No

SALDATURA IN C.V.

SMAW (MIG)	
Corrente di saldatura	2x400A / 34V
Tipo di regolazione	continua 16V ÷ 36V
Servizio	2x360A/32V @ 60% 2x330A/30.5V @ 100%

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA SINGOLA POSIZIONE	400A	300A	200A	100A	0
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 0.8	25 kVA	30 kVA	35 kVA	40 kVA	40 kVA
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 0.8	20 kVA				
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 1	20 kW	24 kW	28 kW	32 kW	32 kW
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 1	20 kW				

CORRENTE DI SALDATURA DOPPIA POSIZIONE	2x400A	2x300A	2x200A	2x100A	0
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 0.8	10 kVA	20 kVA	30 kVA	40 kVA	40 kVA
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 0.8	8 kVA	16 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 1	8 kW	16 kW	24 kW	32 kW	32 kW
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 1	8 kW	16 kW	20 kW	20 kW	20 kW

GENERAZIONE

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	40 kVA (30kW)
Cos φ	0.8
Tensione	400 V
Corrente	57.8 A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	20kVA/kW
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tensione	230 V
Corrente	87 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	10 kVA (8kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tensione	110 V
Corrente	90.9 A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5 kVA/kW
Cos φ	1
Tensione	48 V
Corrente	104 A

GENERAZIONE IN A.C.

ASINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	102 l
Batteria avviamento	12 Vdc - 80Ah - 700A CCA
Autonomia <small>(salidatura 60%)</small>	19,5 h

Grado di protezione IP	IP 44
Pressione acustica	64 dB(A) @ 7m
Potenza Acustica garantita	91 dB(A)

QUADRO DI COMANDO

SALDATURA (POSTAZIONE 1 E 2)

- Pannelli di controllo WDC
 - Selettore modalità di saldatura
 - STAND-BY
 - TIG CONTACT STARTING ((GTAW - Lift Start)
 - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
 - CV-WIRE (GMAW / FCAW)
 - Manopola regolazione corrente / tensione di saldatura
 - Commutatore scala di saldatura
 - Comando invertitore polarità
 - LED STAND-BY
 - LED ON (Saldatrice pronta all'utilizzo)
 - LED Protezione termica o guasto (se acceso segnala sovracorrente o guasto)
 - LED inversione di polarità (segnala l'attivazione del comando)
- Strumenti digitali corrente e tensione di saldatura / LED V.R.D.
- Connettore di collegamento del comando a distanza. Commutazione automatica "locale / remoto" all'inserimento del connettore
- Prese d'uscita di saldatura:
 - 2 x Saldatura (+) 400A
 - 2 x Saldatura (-) 400A



GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interruttore magnetotermico
- Relè differenziale elettronico
- Prese d'uscita: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE IP67
 - 4x 230V 16A 2P+T CEE IP67
 - 2x 48V 32A 2P CEE IP44
 - N°2 terminali d'uscita 200A (per 48V)
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 400V 32A (N°2)
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 230V 32A
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 230V 16A (N°4)
- Interruttore magnetotermico – Uscita 48Vac
- Morsetto di terra (PE)

GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V)

- Interruttore magnetotermico
- Relè differenziale elettronico
- Prese d'uscita: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE IP67
 - 3x 230V 16A 2P+T CEE IP67
 - 3x 230V 16A 2P+T SCHUKO IP67
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 400V 32A (N°2)
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 230V 32A
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 230V 16A (N°6)
- Morsetto di terra (PE)

QUADRO DI COMANDO

QUADRO DI COMANDO DIGITALE

CARATTERISTICHE CONTROLLER INTELILITE4 AMF9	
Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> • OFF - MAN. - AUTO - TEST
Display - Pulsanti-LEDs	<ul style="list-style-type: none"> • Display retro-illuminato, LCD 132x64 pixels • Pulsanti / Buttons: START – STOP – RESET ALLARMI / FAULT RESET • LEDs : Stato Generatore / GCB ON - Stato Rete
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Correnti : I1 - I2 - I3 • Frequenza Hz • Potenze: kVA – kW – kVAR • Energia: kWh – kWh • Cos φ per fase
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura acqua • Pressione olio • Livello carburante • Giri motore • Contatore • Tensione batteria • Manutenzione • Numero di avviamenti
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovraccarico • Sovraccorrente • Corto circuito • Sovra-sotto tensione • Sovra-sotto frequenza • Asimmetria di tensione • Squilibrio di corrente • Senso ciclico delle fasi
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovravelocità • Pre-allarme alta temperatura acqua • Alta temperatura acqua • Pre-allarme bassa pressione olio • Bassa pressione olio • Pre-allarme basso livello carburante • Allarme basso livello carburante • Alta tensione di batteria • Bassa tensione di batteria • Guasto alternatore carica batteria • Arresto d'emergenza • Mancato avviamento • Mancato arresto • Basso livello acqua
Funzioni AMF (solo per quadro Automatico)	<ul style="list-style-type: none"> • Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenza • Rilevante trifase • Sovratensione di rete • Sottotensione di rete • Sovrafrequenza di rete • Sottofrequenza di rete • Asimmetria di tensione • Senso ciclico delle fasi • Gestione di due gruppi in stand-by
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Storico eventi, 150 eventi memorizzati • 3 timer per test programmabili • Programmazione da pannello o da PC • 3 lingue selezionabili (altre lingue disponibili) • Collegamento diretto a motori con ECU (Stage V, Tier 4 Final) via Can Bus J1939 • Start e Stop esterni • Ingressi e uscite programmabili • Configurazioni alternative (50/60Hz) • Protezione IP 65 • Temperatura di funzionamento: -20°C -+70°C

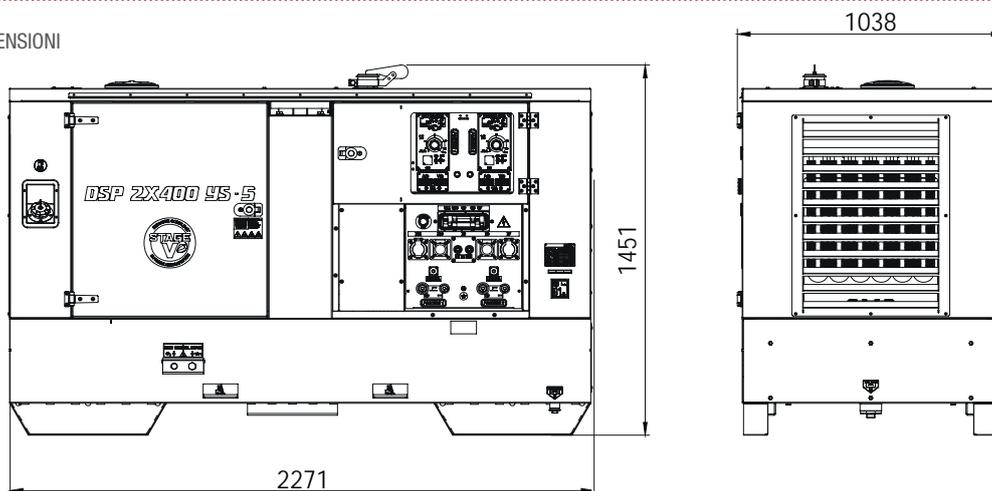


Comunicazione	<ul style="list-style-type: none"> • Porta USB • RS232- RS485 (optional) • Modbus RTU/ TCP (optional) • Collegamento Internet con Ethernet (optional) • Controllo e monitoraggio online su pagine web (server Web incorporato) (optional) • Modem GPS/4G (optional) (tracciamento geografico tramite WebSupervisor) • Supporto PLC interno
---------------	---

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

PESO A SECCO MACCHINA: • 1245 Kg La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.

DISEGNO DIMENSIONI



VERSIONI IN AGGIUNTA ALLE CARATTERISTICHE DI SERIE

	POL	ISO
Inversione di polarità	✓	
Sorvegliatore d'isolamento		✓

ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RC2
- Comando a distanza RC1(vers. POL)
- Cavo prolunga comando a distanza
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Trainafilo WF4
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Messa a terra
- Comando a distanza TCM35
- Carrello traino lento CTL 45
- Carrello traino lento CTRL 45 (altezza regolabile)

VERSIONI DISPONIBILI

400V / 230V / 48V

C1HT9063PV	STANDARD
C1HT9064PV	POL

400V / 230V

C1HT9013PV	STANDARD
C1HT9014PV	POL
C1HT9013PTV	ISO

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE/UE E NORME

2006/42/CE : Direttiva Macchine
 2014/35/UE : Direttiva Bassa Tensione
 2014/30/UE: Direttiva Compatibilità Elettromagnetica
 2000/14/CE: Direttiva emissione acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto emendata da 2005/88/CE
 IEC 60974-1: Sorgenti di corrente di saldatura
 IEC 60974-10: Requisiti di compatibilità elettromagnetica (EMC)
 EN ISO 3744:1997: Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante pressione.



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Documento non contrattuale. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

