

MOTOSALDATRICE DSP 2X400 YS-5

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA

-  Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
-  Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
-  Saldatura a filo GMAW (MIG)
-  Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)



DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.

CARATTERISTICHE

- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 400A
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Pre-setting della corrente di saldatura
- Funzione VRD
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Relè differenziale elettronico regolabile in corrente e tempo d'intervento
- Sorvegliatore d'isolamento (in alternativa al Relè differenziale elettronico)
- Motore conforme allo Stage 5 con regolazione elettronica dei giri motore
- Carico fittizio (resistivo) ad inserimento automatico. Evita l'intasamento del DPF per utilizzi prolungati del motore con bassi carichi.
- Modulo di gestione e controllo motore digitale
- Pulsante d'emergenza
- Basamento a tenuta liquidi
- Gancio di sollevamento centrale
- Serbatoio in acciaio di grande capacità
- Riempimento esterno del serbatoio combustibile
- Basso livello di emissioni sonore



raffreddato ad acqua



diesel



avviamento elettrico

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	YANMAR 4TNV98CT
* Potenza netta stand-by	43,2 kW (58,6 hp)
* Potenza netta PRP	39,1 kW (53,5 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4 / 3,319 lit. (3319 cm ³)
Alesaggio / Corsa	98 / 110 (mm)
Rapporto di compressione	17,9 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	11 lit./h
100 % di PRP	9,9 lit./h
75 % di PRP	7,2 lit./h
50 % di PRP	4,6 lit./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	8,5 lit. - 4,5 lit.
Portata aria ventola	65 m ³ /min.
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	10,5 lit.
Capacità olio in coppa	4,5 lit.
Consumo olio a pieno carico	/

SCARICO

Massima portata dei gas di scarico	10,5 m ³ /min.
Max. temperatura dei gas di scarico	510 °C
Massima contropressione	5,1- 11,5 kPa (51- 115 mbar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	2,3 kW
Capacità alternatore carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	- 15 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	3.24 m ³ /min
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SALDATURA

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE - ELETTRODO RIVESTITO SMAW (STICK)	
Corrente di saldatura	2x400A / 36V
Tipo di regolazione	continua su 2 scale 2x20A/20,8V - 200A/28V 2x20A/20,8V - 400A/36V
Servizio	2x400A/36V @ 35% 2x360A/34.5V @ 60% 2x330A/33,2V @ 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	68 Vcc / Vdc
Tensione a vuoto ridotta con VRD	< 13 Vcc / Vdc
Penetrazione d'arco	Si

CORRENTE COSTANTE - ELETTRODO RIVESTITO SMAW (TIG)	
Corrente di saldatura	2x400A / 26V
Tipo di regolazione	continua su 2 scale 2x20A/10,8V - 200A/18V 2x20A/10,8V - 400A/26V
Servizio	2x400A/26V @ 35% 2x360A/24.5V @ 60% 2x330A/23,2V @ 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	68 Vcc / Vdc
Tensione a vuoto ridotta con VRD	< 13 Vcc / Vdc
Penetrazione d'arco	No

SALDATURA IN C.V.

SMAW (MIG)	
Corrente di saldatura	2x400A / 34V
Tipo di regolazione	continua 16V ÷ 36V
Servizio	2x360A/32V @ 60% 2x330A/30.5V @ 100%

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA SINGOLA POSIZIONE	400A	300A	200A	100A	0
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 0.8	25 kVA	30 kVA	35 kVA	40 kVA	40 kVA
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 0.8	20 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 1	20 kW	24 kW	28 kW	32 kW	32 kW
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 1	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW

CORRENTE DI SALDATURA DOPPIA POSIZIONE	2x400A	2x300A	2x200A	2x100A	0
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 0.8	10 kVA	20 kVA	30 kVA	40 kVA	40 kVA
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 0.8	8 kVA	16 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA
POTENZA TRIFASE 400V Cosφ 1	8 kW	16 kW	24 kW	32 kW	32 kW
POTENZA MONOFASE 230V Cosφ 1	8 kW	16 kW	20 kW	20 kW	20 kW

GENERAZIONE

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	40 kVA (30kW)
Cos φ	0.8
Tensione	400 V
Corrente	57.8 A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	20kVA/kW
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tensione	230 V
Corrente	87 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	10 kVA (8kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tensione	110 V
Corrente	90.9 A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5 kVA/kW
Cos φ	1
Tensione	48 V
Corrente	104 A

GENERAZIONE IN A.C.

ASINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Classe di isolamento	H

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	102 l
Batteria avviamento	12 Vdc - 80Ah - 700A CCA
Autonomia <small>(salidatura 60%)</small>	19,5 h

Grado di protezione IP	IP 44
Pressione acustica	64 dB(A) @ 7m
Potenza Acustica garantita	91 dB(A)

QUADRO DI COMANDO

SALDATURA (POSTAZIONE 1 E 2)

- Pannelli di controllo WDC
 - Selettore modalità di saldatura
 - STAND-BY
 - TIG CONTACT STARTING ((GTAW - Lift Start)
 - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
 - CV-WIRE (GMAW / FCAW)
 - Manopola regolazione corrente / tensione di saldatura
 - Commutatore scala di saldatura
 - Comando invertitore polarità
 - LED STAND-BY
 - LED ON (Saldatrice pronta all'utilizzo)
 - LED Protezione termica o guasto (se acceso segnala sovracorrente o guasto)
 - LED inversione di polarità (segnala l'attivazione del comando)
- Strumenti digitali corrente e tensione di saldatura / LED V.R.D.
- Connettore di collegamento del comando a distanza. Commutazione automatica "locale / remoto" all'inserimento del connettore
- Prese d'uscita di saldatura:
 - 2 x Saldatura (+) 400A
 - 2 x Saldatura (-) 400A



GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interruttore magnetotermico
- Relè differenziale elettronico
- Prese d'uscita: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE IP67
 - 4x 230V 16A 2P+T CEE IP67
 - 2x 48V 32A 2P CEE IP44
 - N°2 terminali d'uscita 200A (per 48V)
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 400V 32A (N°2)
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 230V 32A
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 230V 16A (N°4)
- Interruttore magnetotermico – Uscita 48Vac
- Morsetto di terra (PE)

GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V)

- Interruttore magnetotermico
- Relè differenziale elettronico
- Prese d'uscita: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE IP67
 - 3x 230V 16A 2P+T CEE IP67
 - 3x 230V 16A 2P+T SCHUKO IP67
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 400V 32A (N°2)
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 230V 32A
- Interruttore differenziale-magnetotermico per presa 230V 16A (N°6)
- Morsetto di terra (PE)

QUADRO DI COMANDO

QUADRO DI COMANDO DIGITALE

CARATTERISTICHE CONTROLLER INTELILITE4 AMF9	
Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> • OFF - MAN. - AUTO - TEST
Display - Pulsanti-LEDs	<ul style="list-style-type: none"> • Display retro-illuminato, LCD 132x64 pixels • Pulsanti / Buttons: START – STOP – RESET ALLARMI / FAULT RESET • LEDs : Stato Generatore / GCB ON - Stato Rete
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Correnti : I1 - I2 - I3 • Frequenza Hz • Potenze: kVA – kW – kVAR • Energia: kWh – kWh • Cos φ per fase
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura acqua • Pressione olio • Livello carburante • Giri motore • Contatore • Tensione batteria • Manutenzione • Numero di avviamenti
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovraccarico • Sovraccorrente • Corto circuito • Sovra-sotto tensione • Sovra-sotto frequenza • Asimmetria di tensione • Squilibrio di corrente • Senso ciclico delle fasi
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovravelocità • Pre-allarme alta temperatura acqua • Alta temperatura acqua • Pre-allarme bassa pressione olio • Bassa pressione olio • Pre-allarme basso livello carburante • Allarme basso livello carburante • Alta tensione di batteria • Bassa tensione di batteria • Guasto alternatore carica batteria • Arresto d'emergenza • Mancato avviamento • Mancato arresto • Basso livello acqua
Funzioni AMF (solo per quadro Automatico)	<ul style="list-style-type: none"> • Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenza • Rilevante trifase • Sovratensione di rete • Sottotensione di rete • Sovrafrequenza di rete • Sottofrequenza di rete • Asimmetria di tensione • Senso ciclico delle fasi • Gestione di due gruppi in stand-by
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Storico eventi, 150 eventi memorizzati • 3 timer per test programmabili • Programmazione da pannello o da PC • 3 lingue selezionabili (altre lingue disponibili) • Collegamento diretto a motori con ECU (Stage V, Tier 4 Final) via Can Bus J1939 • Start e Stop esterni • Ingressi e uscite programmabili • Configurazioni alternative (50/60Hz) • Protezione IP 65 • Temperatura di funzionamento: -20°C -+70°C

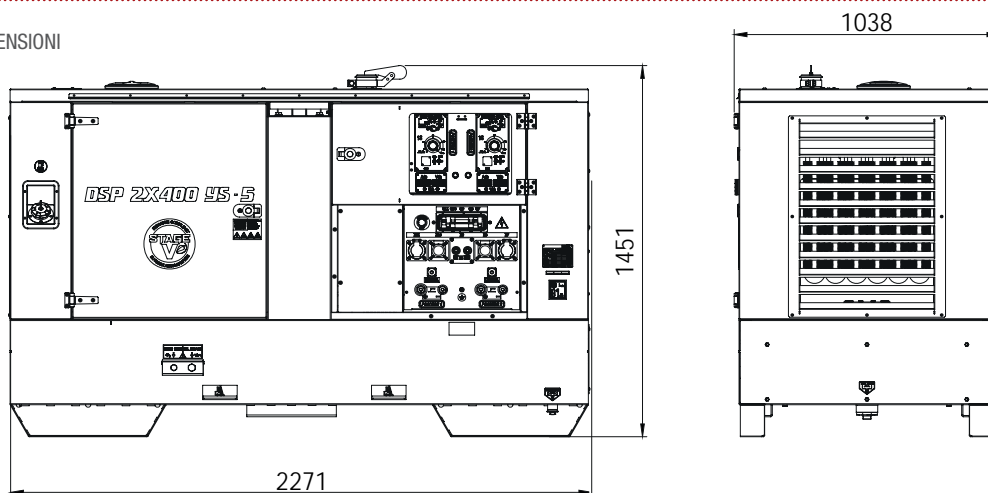


Comunicazione	<ul style="list-style-type: none"> • Porta USB • RS232- RS485 (optional) • Modbus RTU/ TCP (optional) • Collegamento Internet con Ethernet (optional) • Controllo e monitoraggio online su pagine web (server Web incorporato) (optional) • Modem GPS/4G (optional) (tracciamento geografico tramite WebSupervisor) • Supporto PLC interno
---------------	---

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

PESO A SECCO MACCHINA: • 1245 Kg La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.

DISEGNO DIMENSIONI



VERSIONI IN AGGIUNTA ALLE CARATTERISTICHE DI SERIE

Inversione di polarità
Sorvegliatore d'isolamento

	POL	ISO
Inversione di polarità	✓	
Sorvegliatore d'isolamento		✓

ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RC2
- Comando a distanza RC1(vers. POL)
- Cavo prolunga comando a distanza
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Trainafilo WF4
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Messa a terra
- Comando a distanza TCM35
- Carrello traino lento CTL 45
- Carrello traino lento CTRL 45 (altezza regolabile)

VERSIONI DISPONIBILI

400V / 230V / 48V

C1HT9063PV STANDARD
C1HT9064PV POL

400V / 230V

C1HT9013PV STANDARD
C1HT9014PV POL
C1HT9013PTV ISO

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE/UE E NORME

2006/42/CE : Direttiva Macchine
2014/35/UE: Direttiva Bassa Tensione
2014/30/UE: Direttiva Compatibilità Elettromagnetica
2000/14/CE: Direttiva emissione acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto emendata da 2005/88/CE
IEC 60974-1: Sorgenti di corrente di saldatura
IEC 60974-10: Requisiti di compatibilità elettromagnetica (EMC)
EN ISO 3744:1997: Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante pressione.



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Documento non contrattuale. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

